



ARCANE

**CONVOYEURS À BANDE
GAMME TB**

**BELT CONVEYORS
SERIES TB**

accès directs
direct links

CATALOGUE INTERACTIF CONVOYEURS

CONVEYORS INTERACTIVE CATALOGUE

COMMENT NAVIGUER DANS LE DOCUMENT ?
HOW TO PROCEED ?



indique où il faut cliquer
indicates where to click

SOMMAIRE SUMMARY

TB Ø25 - Largeur de 35 à 300 mm
TB Ø25 - Width from 35 to 300 mm

DESCRIPTION TECHNIQUE / TECHNICAL DESCRIPTION 8
TYPE D'ENTRAÎNEMENT / DRIVE TYPE 9
MOTORISATION / MOTORISATION 10
BANDE / BELT 11
JAMBAGES / LEG SETS 11

TB Ø52 - Largeur de 35 à 800 mm
TB Ø52 - Width from 35 to 800 mm

DESCRIPTION TECHNIQUE / TECHNICAL DESCRIPTION 12
TYPES D'ENTRAÎNEMENT / DRIVE TYPES 13
MOTORISATION / MOTORISATION 14
BANDE / BELT 16
KIT rouleau support de bande / Support roller kit 18
CONVOYEUR / CONVEYOR / GODSENECK CONVEYOR 19
JAMBAGES / LEG SETS 20
OPTIONS / OPTIONS 21
Tasseau inférieur 48 / Lower slot 48 21
Embout couteau Ø31 mm / Knife edge Ø31 mm 22

TB Ø100 - Largeur de 600 à 1800 mm
TB Ø100 - Width from 600 to 1800 mm

DESCRIPTION TECHNIQUE / TECHNICAL DESCRIPTION 24
TYPES D'ENTRAÎNEMENT / DRIVE TYPES 25
MOTORISATION / MOTORISATION 26
BANDE / BELT 28
KIT rouleau support de bande / Support roller kit 30
JAMBAGES / LEG SETS 31
OPTIONS / OPTIONS 32
Tasseau inférieur 48 / Lower slot 48 32

Rives
Guide rails

Réglages de la bande
Belt adjustments

Formulaire
Form

Index

FRANÇAIS
FRENCH

B

BANDE

CHANGEMENT DE BANDE 38
KIT ROULEAU SUPPORT DE BANDE TB52 18
KIT ROULEAU SUPPORT DE BANDE TB100 30
LARGEUR DE BANDE TB23 12
LARGEUR DE BANDE TB52 12
LARGEUR DE BANDE TB100 24
RÉGLAGE DE LA BANDE 12
TYPE DE BANDE TB23 12
TYPE DE BANDE TB52 12
TYPE DE BANDE TB100 24

C

CONVOYEUR COL DE CYGNE 19

D

DESCRIPTION TECHNIQUE

DESCRIPTION TECHNIQUE TB23 8
DESCRIPTION TECHNIQUE TB52 12
DESCRIPTION TECHNIQUE TB100 24

NOTRE ENTREPRISE
OUR COMPANY

SOMMAIRE
SUMMARY

RÉALISATIONS
REALISATIONS

Notre entreprise Our company



Arcane is a French company located in Vendée (North West of France).

It was created by M. Alain Charlet in 1994. The company is now managed by M. Guy Lallain, who joined the company in 1995. From first just a specialization in trading of industrial products, Arcane has quickly specialized in the design and the construction of industrial structures based on aluminium profiles.

Arcane takes care of your project from design to assembly.

Our production plant covers 3000m². Thanks to an important stock and a big production capacity, we guarantee our customers a big reactivity. Due to our constant requirement, our expertise is today incontestable in the aluminium construction, conveyors and workstation fields.

Arcane est une société française basée en Vendée.

Elle a été créée par Mr Alain Charlet en 1994. La société est aujourd'hui dirigée par Mr Guy Lallain, entré dans la société en 1995. Au départ, d'une simple activité de négoce en produits industriels, Arcane s'est rapidement spécialisée dans la conception et la fabrication d'ossatures industrielles à base de profilés aluminium.

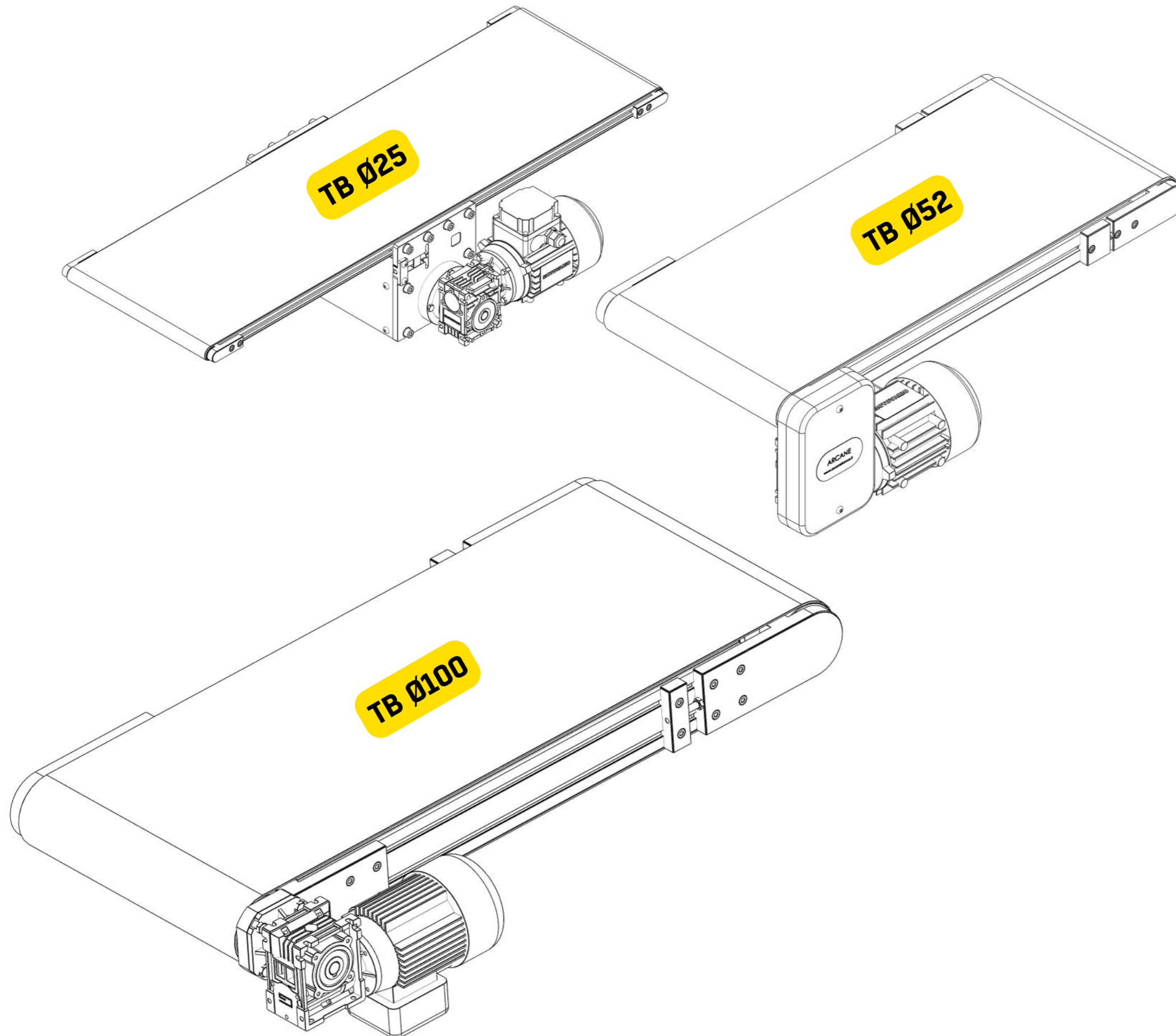
Arcane prend en charge votre projet de sa conception, à la réalisation et au montage.

Notre site de production s'étend sur 3000 m². Grâce à un stock important et à une forte capacité de production, nous garantissons à nos clients une grande réactivité. En raison de notre constante exigence, notre savoir-faire dans le domaine de la construction aluminium, des convoyeurs et des postes de travail est aujourd'hui indiscutable.



Réalisations
Realisations





TB Ø25 - Largeur de 35 à 300 mm

TB Ø25 - Width from 35 to 300 mm

DESCRIPTION TECHNIQUE / TECHNICAL DESCRIPTION	8
TYPE D'ENTRAÎNEMENT / DRIVE TYPE	9
MOTORISATION / MOTORISATION	10
BANDE / BELT	11
JAMBAGES / LEG SETS	11

TB Ø52 - Largeur de 35 à 800 mm

TB Ø52 - Width from 35 to 800 mm

DESCRIPTION TECHNIQUE / TECHNICAL DESCRIPTION	12
TYPES D'ENTRAÎNEMENT / DRIVE TYPES	13
MOTORISATION / MOTORISATION	14
BANDE / BELT	16
Kit rouleau support de bande / Support roller kit	18
CONVOYEUR COL DE CYGNE / GOOSENECK CONVEYOR	19
JAMBAGES / LEG SETS	20
OPTIONS / OPTIONS	21
Tasseau inférieur k6 / Lower slot k6	21
Embout couteau Ø31 mm / Knife edge Ø31 mm	22

TB Ø100 - Largeur de 600 à 1800 mm

TB Ø100 - Width from 600 to 1800 mm

DESCRIPTION TECHNIQUE / TECHNICAL DESCRIPTION	24
TYPE D'ENTRAÎNEMENT / DRIVE TYPE	25
MOTORISATION / MOTORISATION	26
BANDE / BELT	28
Kit rouleau support de bande / Support roller kit	30
JAMBAGES / LEG SETS	31
OPTIONS / OPTIONS	32
Tasseau inférieur k8 / Lower slot k8	32

Rives

Guide rails

Réglages de la bande

Belt adjustments

Formulaire

Form

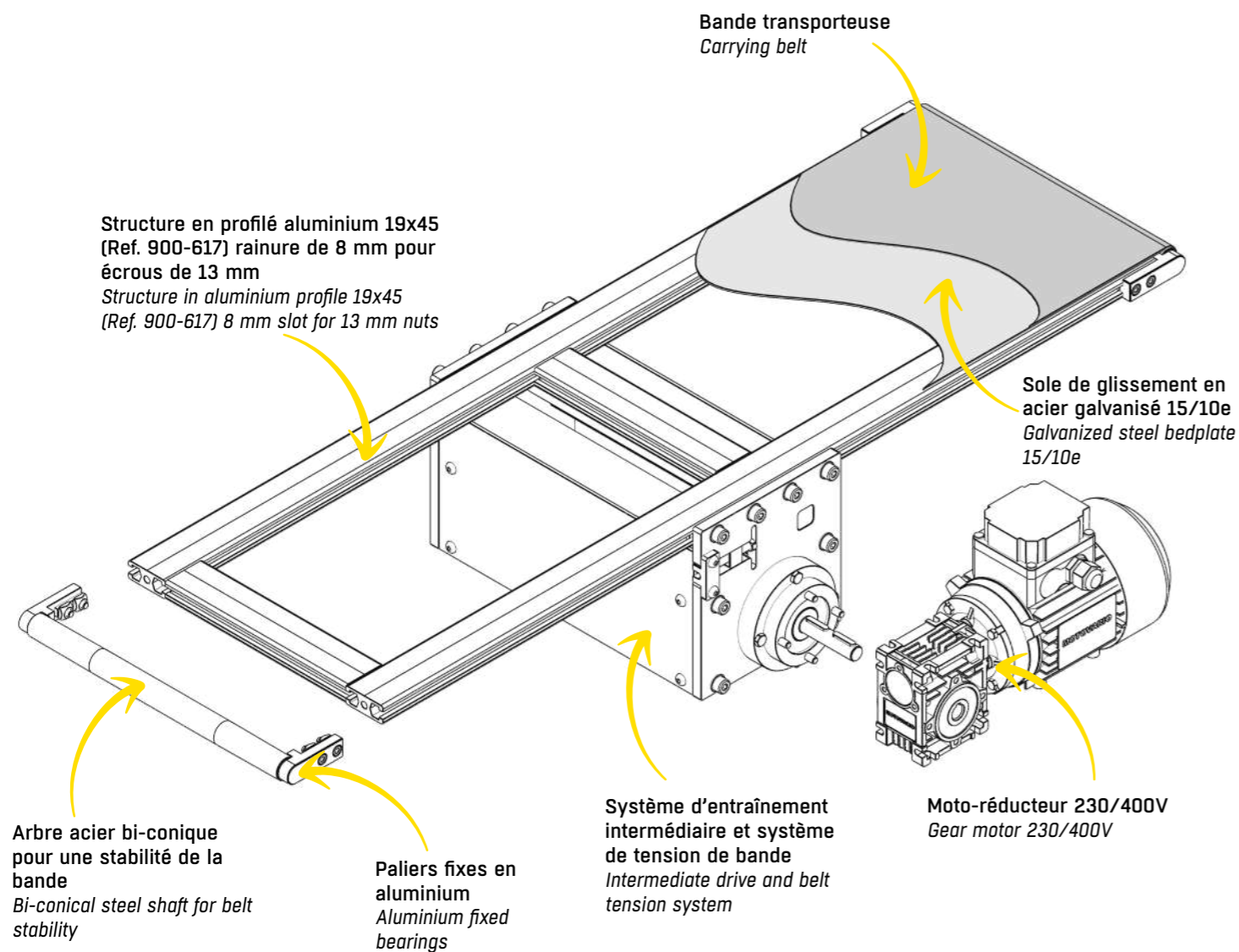
TB Ø25

TB Ø25

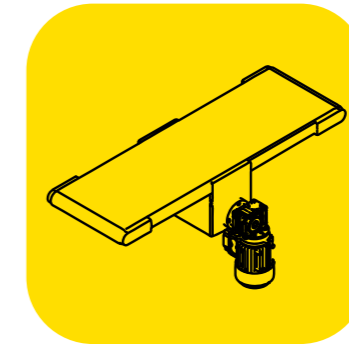
DESCRIPTION TECHNIQUE / TECHNICAL DESCRIPTION

Longueur maxi hors-tout : 2500 mm
Longueur mini hors-tout : 311 mm
(la longueur doit être supérieure à deux fois la largeur)
Largeur de bande : 35 à 300 mm

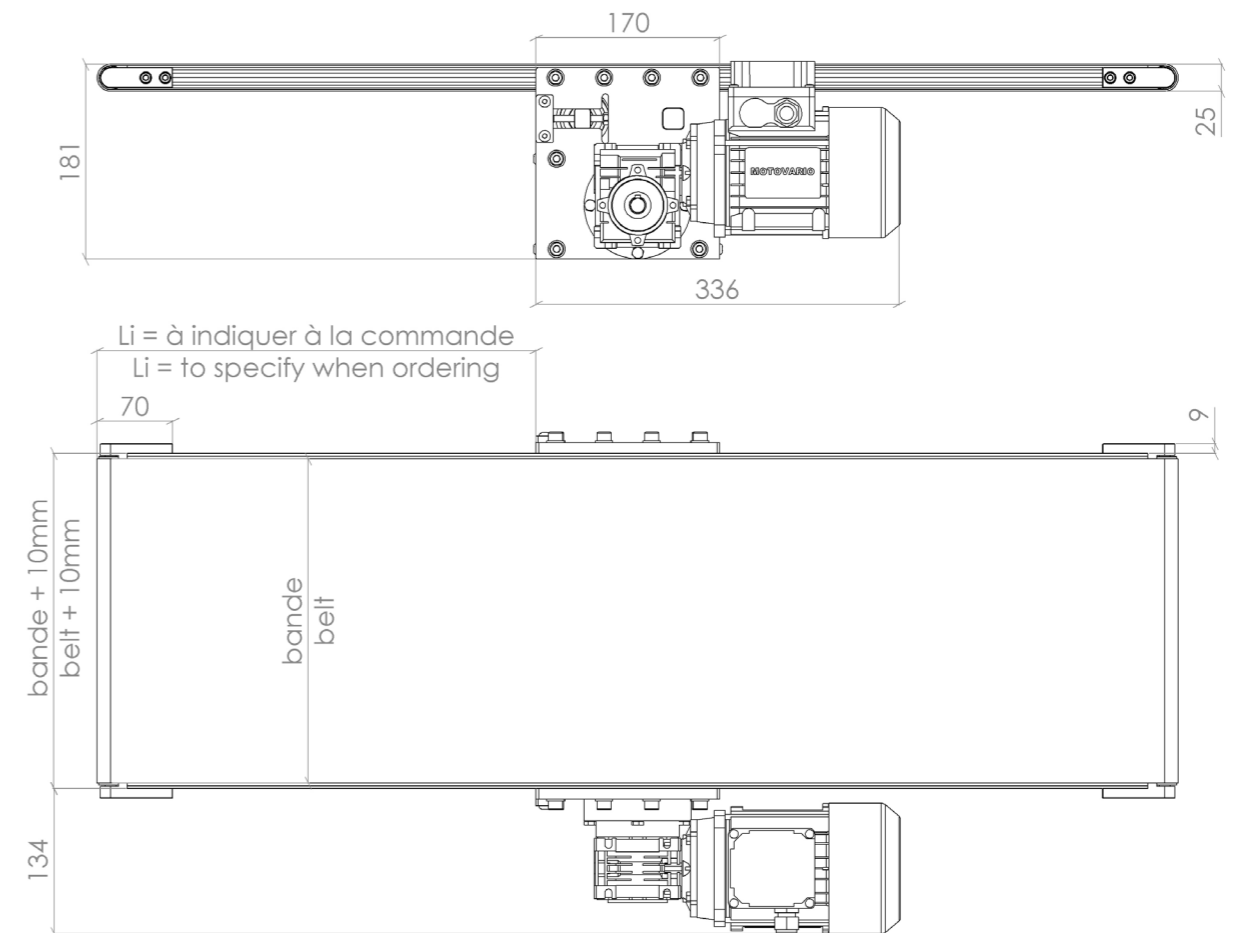
Maximal overall length : 2500 mm
Minimal overall length : 311 mm
(the length must be higher than twice the width)
Belt width : from 35 to 300 mm



TYPE D'ENTRAÎNEMENT / DRIVE TYPE



INTERMÉDIAIRE
INTERMEDIATE



À préciser à la commande : position du moteur (droite ou gauche)
Specify when ordering : motor position (right or left)

TB Ø25

TB Ø25

MOTORISATION / MOTORISATION

Moteur / Motor		Réducteur / Reduction gear		
Référence Reference	Puissance Power	Référence Reference	Vitesse Speed	Rapport de réduction Reduction ratio
982-012-90W	90 W	982-011-i80	3 m/mn	80
		982-011-i60	3,5 m/mn	60
		982-011-i50	4 m/mn	50
		982-011-i40	5 m/mn	40
982-012-180W	180W	982-011-i30	7 m/mn	30
		982-011-i25	9 m/mn	25
		982-011-i20	11 m/mn	20
		982-011-i15	15 m/mn	15
		982-011-i10	22 m/mn	10
		982-011-i7,5	30 m/mn	7,5
		982-011-i5	45 m/mn	5

Autres vitesses, nous consulter.
Other speeds upon request.

OPTION VARIATEUR / VARIABLE SPEED DRIVE OPTION

946-017


Variateur

possibilité d'utiliser un variateur de fréquence pour obtenir une plage de vitesse plus importante

Ref. 946-017, variateur SERMES 370W intégré dans un boîtier IP56 avec :

- sectionneur cadenassable
- bouton marche / arrêt
- potentiomètre permettant de varier la vitesse
- câble d'alimentation 230 V de 5 mètres

Variable Speed Drive

To get a higher speed range.

Ref. 946-017 variable frequency drive SERMES 370W included in a casing IP56 with :

- padlockable isolating switch
- on / off button
- potentiometer to vary speed
- 5 meters power cable 230 V

BANDE / BELT

LARGEUR DE BANDE / BELT WIDTH

Largeur de bande Belt width	Référence Reference
35 mm	979-002-35
80 mm	979-002-80
150 mm	979-002-150
200 mm	979-002-200
300 mm	979-002-300

TYPE DE BANDE / BELT TYPE

Type de bande Belt type	Référence Reference	ESD	Température admissible Permissible temperature	Utilisation Use
PVC lisse noire Black low grip PVC	980-012D23	oui	60°C	Transport (α limité à 5°), accumulation possible Carrying (α up to 5°), accumulation is possible
PU basique verte Green basic PU	980-066D23	oui	100°C	Transport (α limité à 5°), accumulation possible Carrying (α up to 5°), accumulation is possible

Autres types de bandes sur demande, selon le produit transporté.
Other types of belts on request, depending on the carried product.

JAMBAGES / LEG SETS

Se référer aux jambages TB52 Page 20.
Refer to leg sets TB52 Page 20.

TB Ø52

DESCRIPTION TECHNIQUE / TECHNICAL DESCRIPTION

Entraînement direct et déporté

Longueur maxi hors-tout : 9000 mm
Longueur mini hors-tout : 437 mm
Largeur de bande : 35 à 800 mm

Entraînement intermédiaire

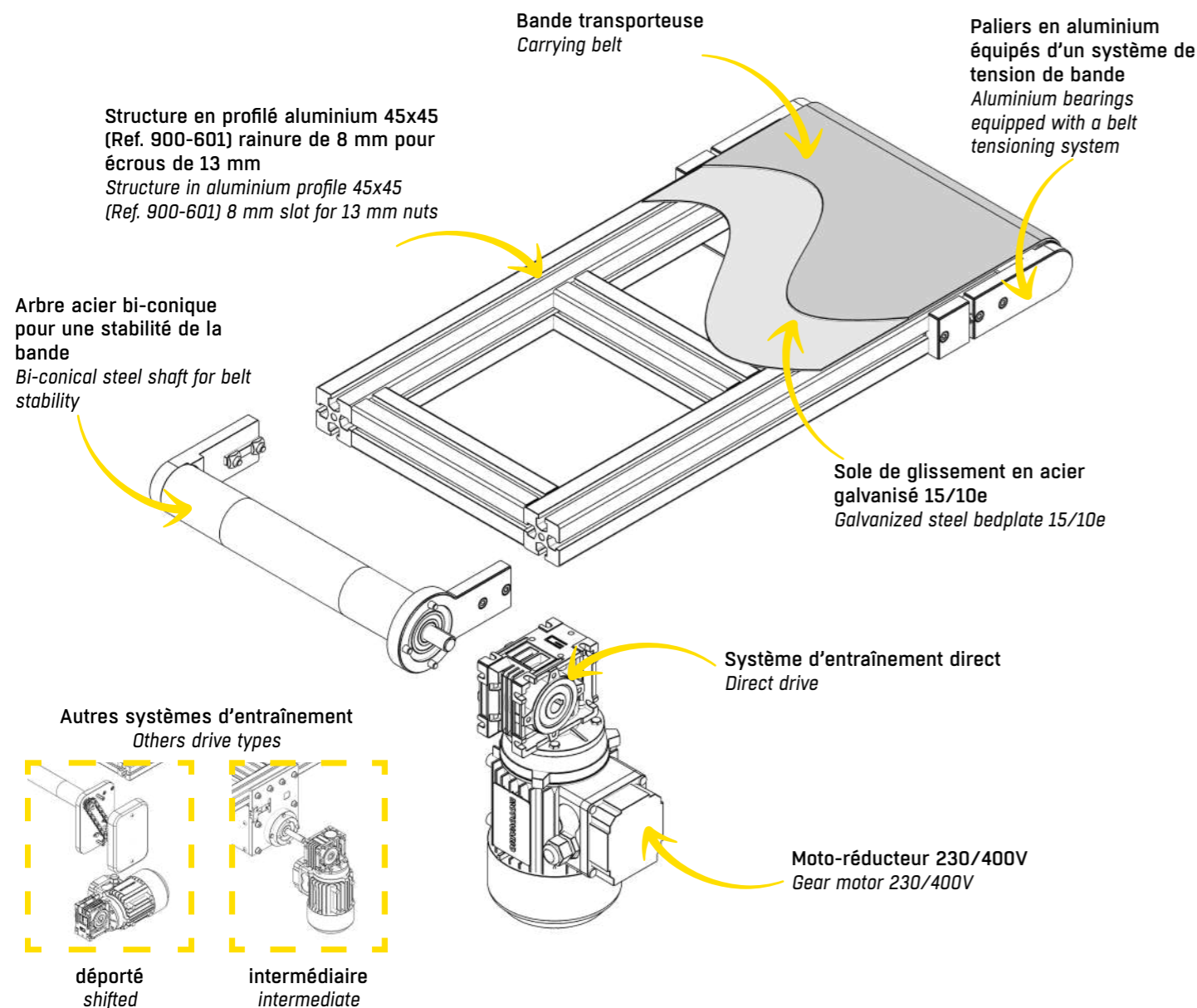
Longueur maxi hors-tout : 2500 mm
Longueur mini hors-tout : 430 mm
Largeur de bande : 35 à 500 mm

Direct and shifted drives

Maximal overall length : 9000 mm
Minimal overall length : 437 mm
Belt width : from 35 to 800 mm

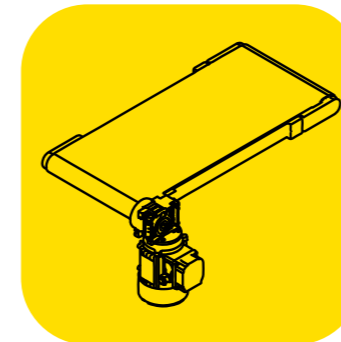
Intermediate drive

Maximal overall length : 2500 mm
Minimal overall length : 430 mm
Belt width : from 35 to 500 mm

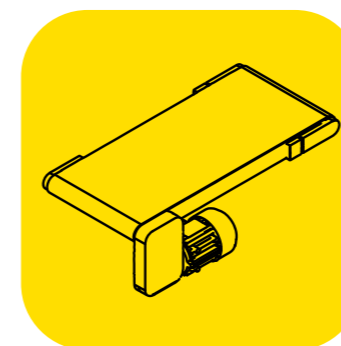
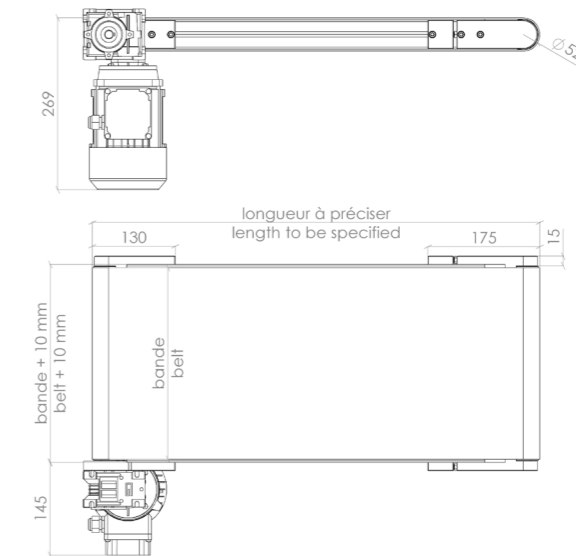


À préciser à la commande : position du moteur (droite ou gauche)
Specify when ordering : motor position (right or left)

TYPES D'ENTRAÎNEMENT / DRIVE TYPES

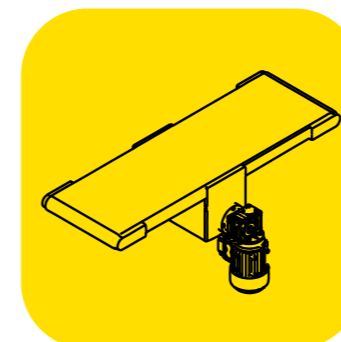
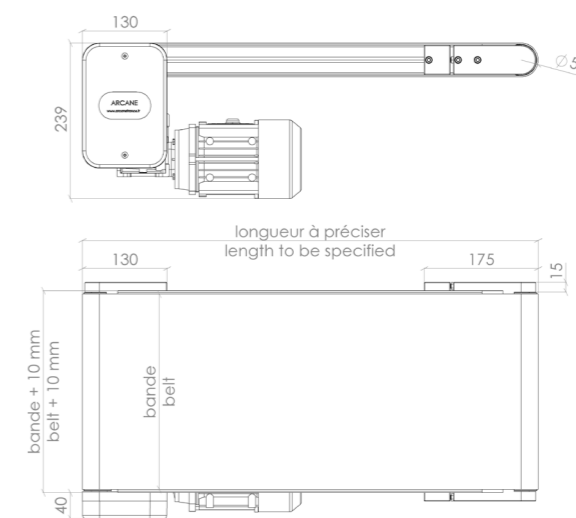


DIRECT
DIRECT

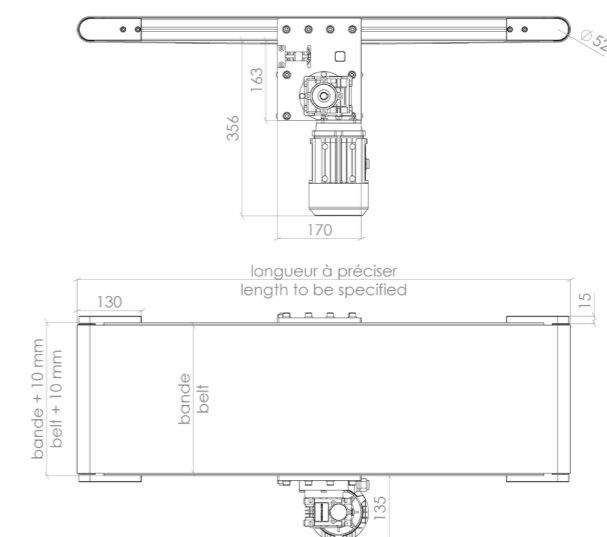


DÉPORTÉ
SHIFTED

Option déporté Ref. 983-010
Shifted option Ref. 983-010



INTERMÉDIAIRE
INTERMEDIATE



TB Ø52

TB Ø52

MOTORISATION / MOTORISATION

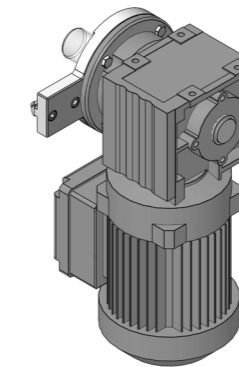
Moteur / Motor		Réducteur / Reduction gear		
Référence Reference	Puissance Power	Référence Reference	Vitesse Speed	Rapport de réduction Reduction ratio
982-012-90W	90 W	982-011-i80	3 m/mn	80
		982-011-i60	3,5 m/mn	60
		982-011i50	4 m/mn	50
		982-011-i40	5 m/mn	40
982-012-180W	180W	982-011-i30	7 m/mn	30
		982-011-i25	9 m/mn	25
		982-011-i20	11 m/mn	20
		982-011-i15	15 m/mn	15
		982-011-i10	22 m/mn	10
		982-011-i7,5	30 m/mn	7,5
		982-011-i5	45 m/mn	5

Autres vitesses, nous consulter.
Other speeds upon request.

OPTIONS MOTEUR / MOTOR OPTIONS

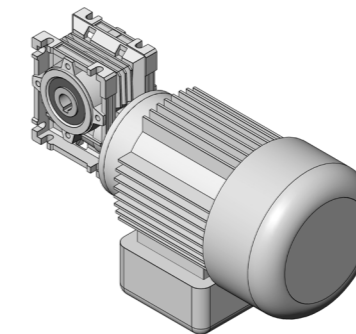
Moteur SEW USOCOME 230/400V
Motor SEW USOCOME 230/400V

983-011



Pour entraînement direct : Moteur horizontal
For direct drive : Horizontal motor

983-012



OPTION VARIATEUR / VARIABLE SPEED DRIVE OPTION

946-017


Variateur

possibilité d'utiliser un variateur de fréquence pour obtenir une plage de vitesse plus importante

Ref. 946-017, variateur SERMES 370W intégré dans un boîtier IP56 avec :

- sectionneur cadenassable
- bouton marche / arrêt
- potentiomètre permettant de varier la vitesse
- câble d'alimentation 230 V de 5 mètres

Variable Speed Drive

To get a higher speed range.

Ref. 946-017 variable frequency drive SERMES 370W included in a casing IP56 with :

- padlockable isolating switch
- on / off button
- potentiometer to vary speed
- 5 meters power cable 230 V

TB Ø52

TB Ø52

BANDE / BELT

LARGEUR DE BANDE / BELT WIDTH

Entraînements direct et déporté / Direct and shifted drives

Largeur de bande Belt width	Référence Reference	Référence Option Déporté Shifted option Reference
35 mm	983-005-35	983-010
80 mm	983-005-80	983-010
150 mm	983-005-150	983-010
200 mm	983-005-200	983-010
300 mm	983-005-300	983-010
400 mm	983-005-400	983-010
500 mm	983-005-500	983-010
600 mm	983-005-600	983-010
700 mm	983-005-700	983-010
800 mm	983-005-800	983-010

Entraînement intermédiaire / Intermediate drive

Largeur de bande Belt width	Référence Reference
35 mm	983-013-35
150 mm	983-013-150
200 mm	983-013-200
300 mm	983-013-300
400 mm	983-013-400
500 mm	983-013-500

TYPE DE BANDE / BELT TYPE

Entraînement direct et déporté / Direct and shifted drives

Type de bande Belt type	Référence Reference	ESD	Température admissible Permissible temperature	Utilisation Use
PVC lisse noire Black low grip PVC	980-012	oui	60°C	Transport (α limité à 5°), accumulation possible Carrying (α up to 5°), accumulation is possible
PVC adhérente verte Green high grip PVC	980-013	oui	60°C	Transport (α limité à 30°), accumulation impossible Carrying (α up to 30°), accumulation is impossible
PVC adhérente noire avec strie longitudinale Black high grip PVC with longitudinal groove	980-013NOIR	oui	60°C	Transport (α limité à 30°), accumulation impossible Carrying (α up to 30°), accumulation is impossible
PVC alimentaire blanche White alimentary PVC	980-068	non	60°C	Transport (α limité à 30°), accumulation impossible Carrying (α up to 30°), accumulation is impossible
PU basique verte Green basic PU	980-066	oui	100°C	Transport (α limité à 5°), accumulation possible Carrying (α up to 5°), accumulation is possible
PU ambiance difficile verte Green difficult environment PU	980-067	oui	100°C	Transport (α limité à 10°), accumulation possible Carrying (α up to 10°), accumulation is possible

Entraînement intermédiaire / Intermediate drive

Type de bande Belt type	Référence Reference	ESD	Température admissible Permissible temperature	Utilisation Use
PVC lisse noire Black low grip PVC	980-012D23	oui	60°C	Transport (α limité à 5°), accumulation possible Carrying (α up to 5°), accumulation is possible
PU basique verte Green basic PU	980-066D23	oui	100°C	Transport (α limité à 5°), accumulation possible Carrying (α up to 5°), accumulation is possible

Autres types de bandes sur demande, selon le produit transporté.
Other types of belts on request, depending on the carried product.

TB Ø52

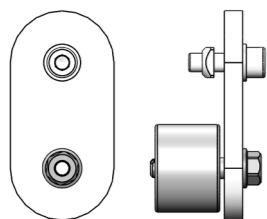
KIT ROULEAU SUPPORT DE BANDE / SUPPORT ROLLER KIT

Recommandé pour les convoyeurs d'une longueur supérieure à 2500 mm.
Intervalle maximum de 2000 mm.

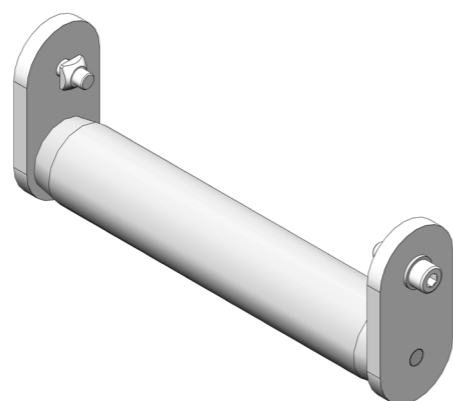
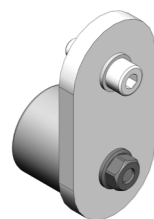
Recommended for conveyors longer than 2500 mm.
Maximal gap of 2000 mm.

Largeur Width	Référence Reference
35 mm	983-004-35
80 mm	983-004-80
150 mm	983-004-150
200 mm	983-004-200
300 mm	983-004-300
400 mm	983-004-400
500 mm	983-004-500
600 mm	983-004-600
700 mm	983-004-700
800 mm	983-004-800

Pour largeur 35 mm
For width 35 mm



Pour largeur 80 mm à 800 mm
For width from 80 mm to 800 mm



TB Ø52

CONVOYEUR COL DE CYGNE / GOOSENECK CONVEYOR

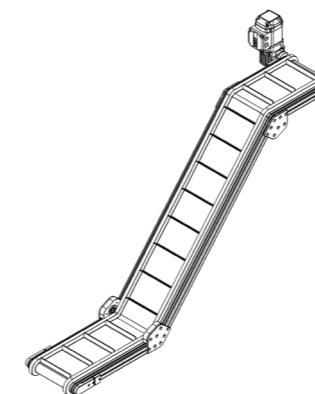
Un convoyeur col de cygne permet de conduire les produits d'un niveau à un autre en toute sécurité et en fonctionnement continu. Nos convoyeurs col de cygne sont réalisés sur des bases standard de notre catalogue. Pour ce type de convoyeur nous consulter pour étudier la faisabilité en fonction des éléments du projet (charge, vitesse, produit transporté,...)

A gooseneck conveyor is used to carry products from one level to another in complete safety and in continuous operation. Our gooseneck conveyors are made on standard bases from our catalog. For this type of conveyor, consult us to study the feasibility according to the project elements (load, speed, carried product, etc.)

TYPE 1 : 1 ARTICULATION FIXE / TYPE 1 : 1 FIXED JOINT



TYPE 2 : 2 ARTICULATIONS FIXES / TYPE 2 : 2 FIXED JOINTS



Caractéristiques techniques / Technical informations

Largeur de bande Belt width	Longueur hors-tout Overall length	Vitesse Speed	Angle articulation Joint angle	Type d'entraînement Drive type	Hauteur bords de contenance Corrugated sidewalls height	Hauteur tasseaux Slats height
de 150 à 600 mm from 150 to 600 mm	variable entre 1000 et 3000 mm variable between 1000 and 3000 mm	de 3 à 45 m/min from 3 to 45 m/min	de 10° à 50° from 10° to 50°	direct	20 mm	20 mm

TB Ø52

TB Ø52

JAMBAGES / LEG SETS

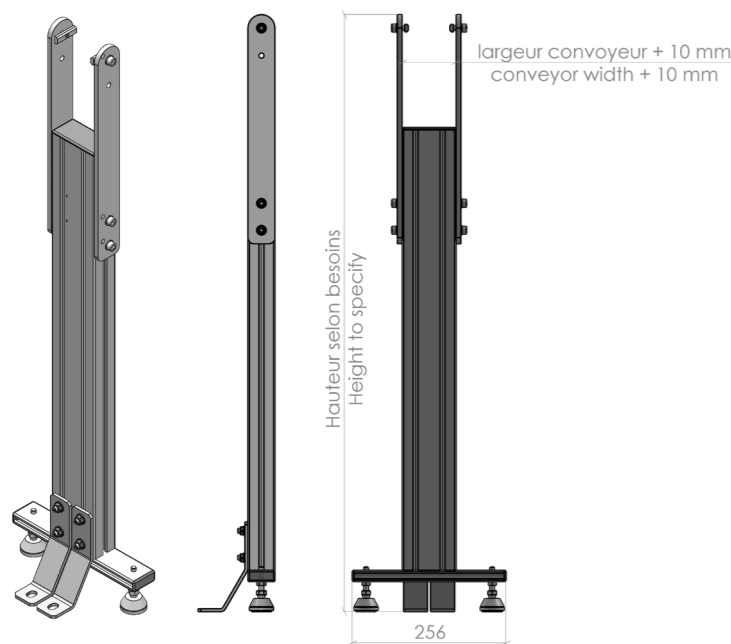
En profilé aluminium 45x45 avec pieds réglables M8 Ø80 et pattes de fixation au sol. Hauteur dessus bande à préciser lors de la commande.

In aluminium profile 45x45 with adjustable feet M8 Ø80 and floor fixing brackets. Height to be specified when ordering.

Largeur Width	Référence Reference
35 mm	983-008-35
80 mm	983-008-80
150 mm	983-008-150
200 mm	983-008-200
300 mm	983-008-300
400 mm	983-008-400
500 mm	983-008-500
600 mm	983-008-600
700 mm	983-008-700
800 mm	983-008-800

Jambages pour convoyeurs largeur 35 mm ou 80 mm
Leg sets for conveyors width 35 mm or 80 mm

Jambages pour convoyeurs largeur 100 mm à 800 mm
Leg sets for conveyors width from 100 mm to 800 mm



Réglages de mise à niveau standards +/- 100 mm.
Standard leveling adjustments +/- 100 mm.

OPTIONS / OPTIONS

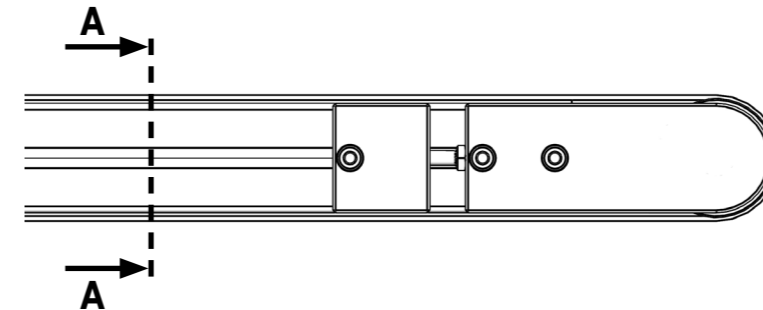
TASSEAU INFÉRIEUR K6 / LOWER SLAT K6

Permet à la bande d'être guidée et de rester en position. Permet la réversibilité du sens de défilement de la bande.

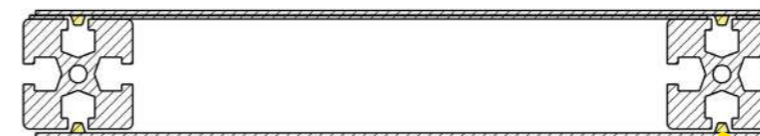
Allows the belt to be guided and to stay in position. Allows belt's reversibility of direction and movement.

Référence
983-014 Usinage des rouleaux pour recevoir le K6
982-005 Tasseau inférieur K6 au ml de convoyeur

Reference
983-014 Rollers' machining to receive the K6
982-005 Lower slot K6 by linear meter



Coupe AA
Section AA



TB Ø52

EMBOUT COUTEAU Ø31 MM / KNIFE EDGE Ø31 MM

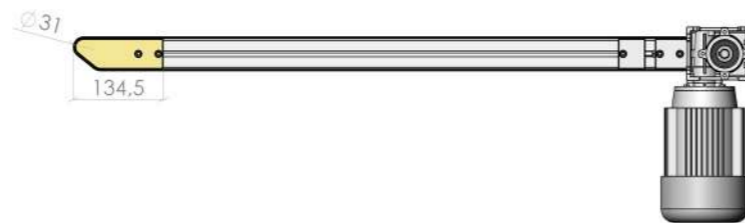
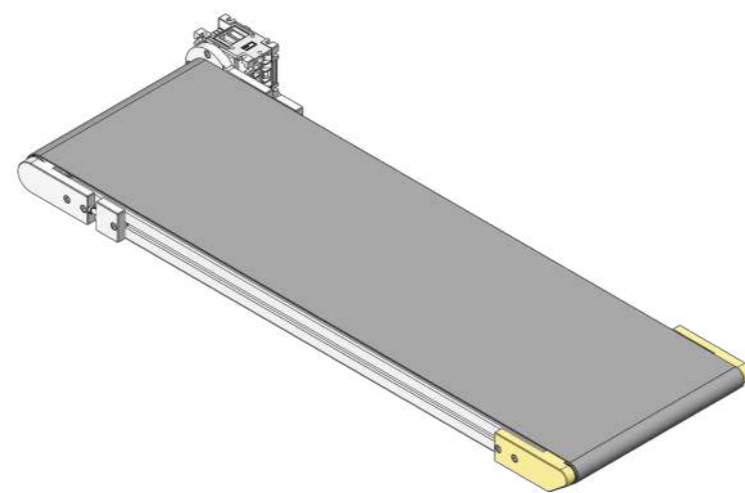
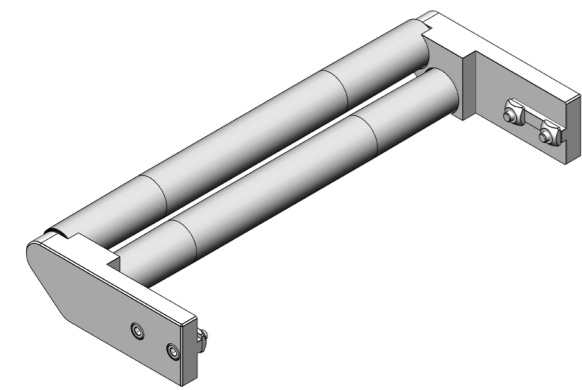
983-015

Notre embout couteau Ø31 mm permet d'avoir un diamètre d'enroulement plus faible pour le passage de petites pièces d'un convoyeur à l'autre.
Largeur de bande : de 35 à 300 mm
Contrairement aux autres convoyeurs la tension doit se faire côté moteur à l'aide de 2 tendeurs.

Référence
983-015 Embout couteau Ø31

Our Ø31 mm knife edge allows small pieces to pass from one conveyor to another thanks to a smaller winding diameter.
Belt width : from 35 to 300 mm
Unlike other conveyors, the tension must be done on the motor side using 2 tensioners.

Reference
983-015 Knife edge Ø31



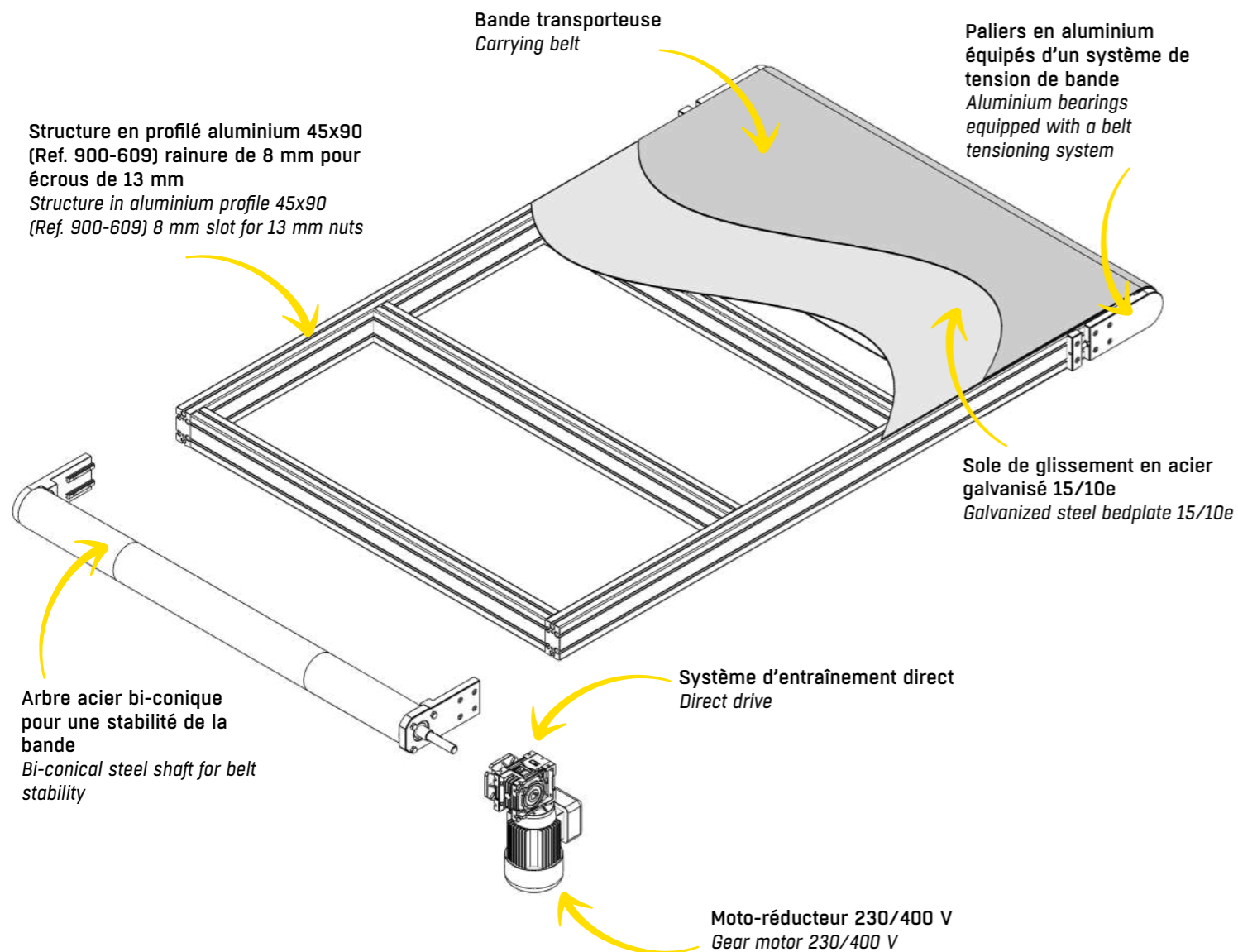
TB Ø100

TB Ø100

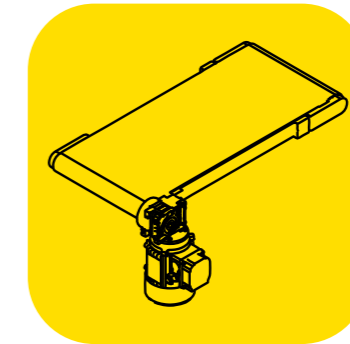
DESCRIPTION TECHNIQUE / TECHNICAL DESCRIPTION

Longueur maxi hors-tout : 13000 mm
Longueur mini hors-tout : 667 mm
Largeur de bande : 600 à 1800 mm

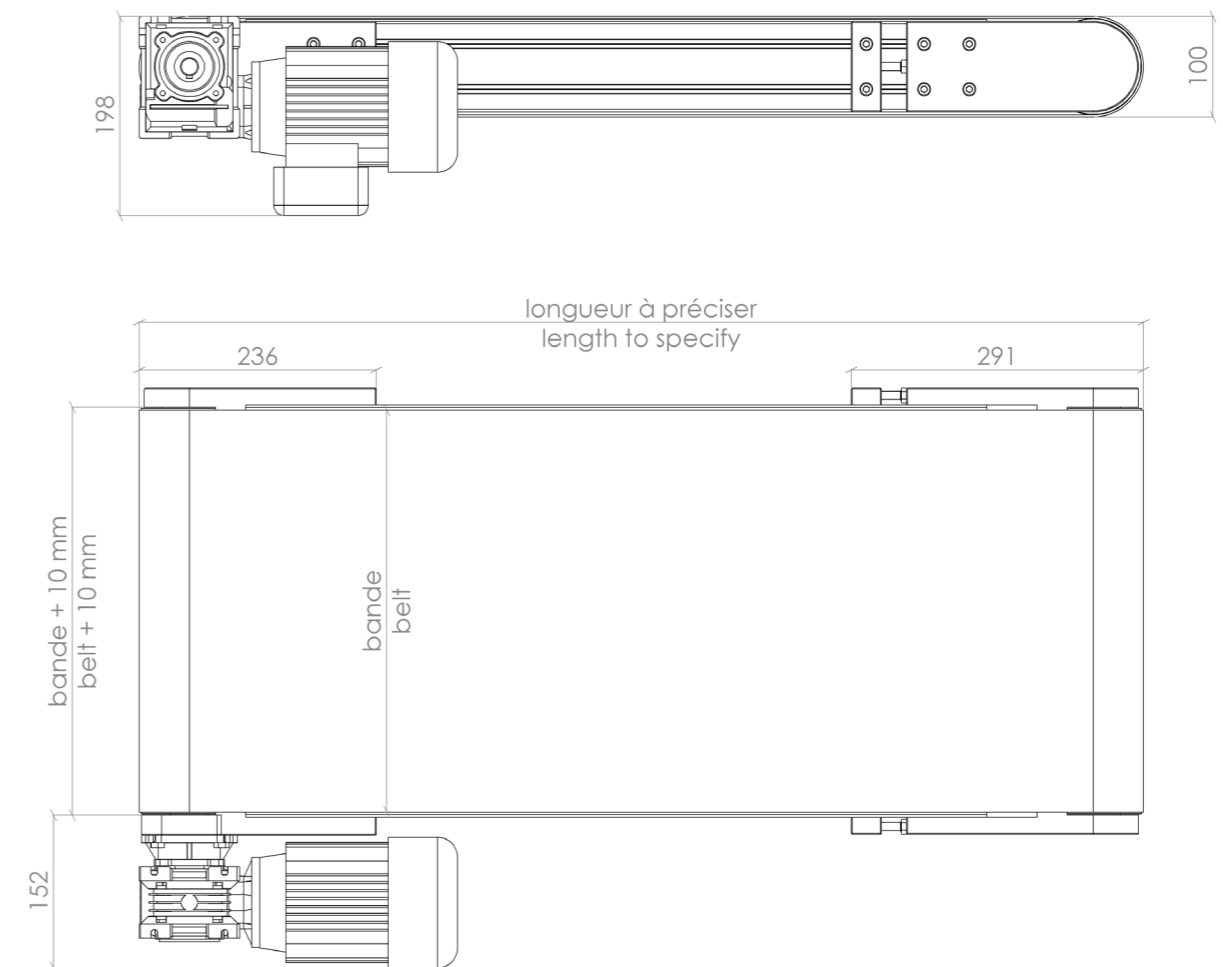
Maximal overall length : 13000 mm
Minimal overall length : 667 mm
Belt width : from 600 to 1800 mm



TYPE D'ENTRAÎNEMENT / DRIVE TYPE



DIRECT
DIRECT



À préciser à la commande : position du moteur (droite ou gauche)
Specify when ordering : motor position (right or left)

TB Ø100

TB Ø100

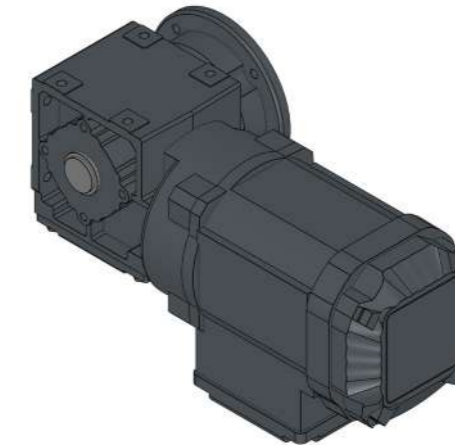
MOTORISATION / MOTORISATION

Moteur / Motor		Réducteur / Reduction gear		
Référence Reference	Puissance Power	Référence Reference	Vitesse Speed	Rapport de réduction Reduction ratio
982-012-180W	180W	987-011-i90	5 m/mn	90
		987-011-i75	6 m/mn	75
		987-011-i60	7 m/mn	60
		987-011-i50	9 m/mn	50
		987-011-i40	11 m/mn	40
		987-011-i30	15 m/mn	30
		987-011-i25	18 m/mn	25
		987-011-i20	22 m/mn	20
		987-011-i15	29 m/mn	15
		987-011-i10	44 m/mn	10

Autres vitesses, nous consulter.
Other speeds upon request.

OPTION MOTEUR SEW / SEW MOTOR OPTION

Option Entraînement direct TB100 Moteur SEW
Direct drive option TB100 Motor SEW 988-011



OPTION VARIATEUR / VARIABLE SPEED DRIVE OPTION

946-017


Variateur

possibilité d'utiliser un variateur de fréquence pour obtenir une plage de vitesse plus importante

Ref. 946-017, variateur SERMES 370W intégré dans un boîtier IP56 avec :

- sectionneur cadenassable
- bouton marche / arrêt
- potentiomètre permettant de varier la vitesse
- câble d'alimentation 230 V de 5 mètres

Variable Frequency Drive

To get a higher speed range.

Ref. 946-017 variable frequency drive SERMES 370W included in a casing IP56 with :

- padlockable isolating switch
- on / off button
- potentiometer to vary speed
- 5 meters power cable 230 V

TB Ø100

TB Ø100

BANDE / BELT

LARGEUR DE BANDE / BELT WIDTH

 Entraînement direct / *Entraînement direct*

Largeur de bande <i>Belt width</i>	Tasseau inférieur K8 <i>Lower slot K8</i>	Référence <i>Reference</i>
600 mm	en option (voir page 32) <i>available as an option (page 32)</i>	988-005-600
800 mm	en option (voir page 32) <i>available as an option (page 32)</i>	988-005-800
1000 mm	en option (voir page 32) <i>available as an option (page 32)</i>	988-005-1000
1200 mm	en option (voir page 32) <i>available as an option (page 32)</i>	988-005-1200
1400 mm	oui	988-005-1400K8
1800 mm	oui	988-005-1800K8

TYPE DE BANDE / BELT TYPE

Type de bande <i>Belt type</i>	Référence <i>Reference</i>	ESD	Température admissible <i>Permissible temperature</i>	Utilisation <i>Use</i>
PVC lisse noire <i>Black low grip PVC</i>	980-012	oui	60°C	Transport (α limité à 5°), accumulation possible <i>Carrying (α up to 5°), accumulation is possible</i>
PVC adhérente verte <i>Green high grip PVC</i>	980-013	oui	60°C	Transport (α limité à 30°), accumulation impossible <i>Carrying (α up to 30°), accumulation is impossible</i>
PVC adhérente noire avec strie longitudinale <i>Black high grip PVC with longitudinal groove</i>	980-013NOIR	oui	60°C	Transport (α limité à 30°), accumulation impossible <i>Carrying (α up to 30°), accumulation is impossible</i>
PVC alimentaire blanche <i>White alimentary PVC</i>	980-068	non	60°C	Transport (α limité à 30°), accumulation impossible <i>Carrying (α up to 30°), accumulation is impossible</i>
PU basique verte <i>Green basic PU</i>	980-066	oui	100°C	Transport (α limité à 5°), accumulation possible <i>Carrying (α up to 5°), accumulation is possible</i>
PU ambiance difficile verte <i>Green difficult environment PU</i>	980-067	oui	100°C	Transport (α limité à 10°), accumulation possible <i>Carrying (α up to 10°), accumulation is possible</i>

Autres types de bandes sur demande, selon le produit transporté.
Other types of belts on request, depending on the carried product.

TB Ø100

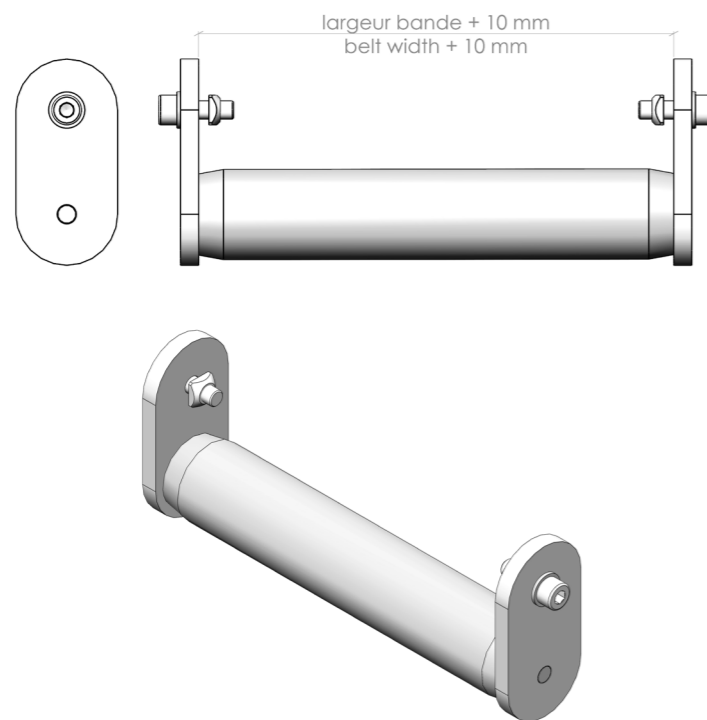
KIT ROULEAU SUPPORT DE BANDE / SUPPORT ROLLER KIT

Recommandé pour les convoyeurs d'une longueur supérieure à 2500 mm.
Intervalle maximum de 2000 mm.

*Recommended for conveyors longer than 2500 mm.
Maximal gap of 2000 mm.*

Largeur Width	Référence Reference
600 mm	983-004-600
800 mm	983-004-800
1000 mm	983-004-1000
1200 mm	983-004-1200
1400 mm	983-004-1400
1800 mm	983-004-1800

Pour largeur 600 mm à 1800 mm
For width from 600 mm to 1800 mm



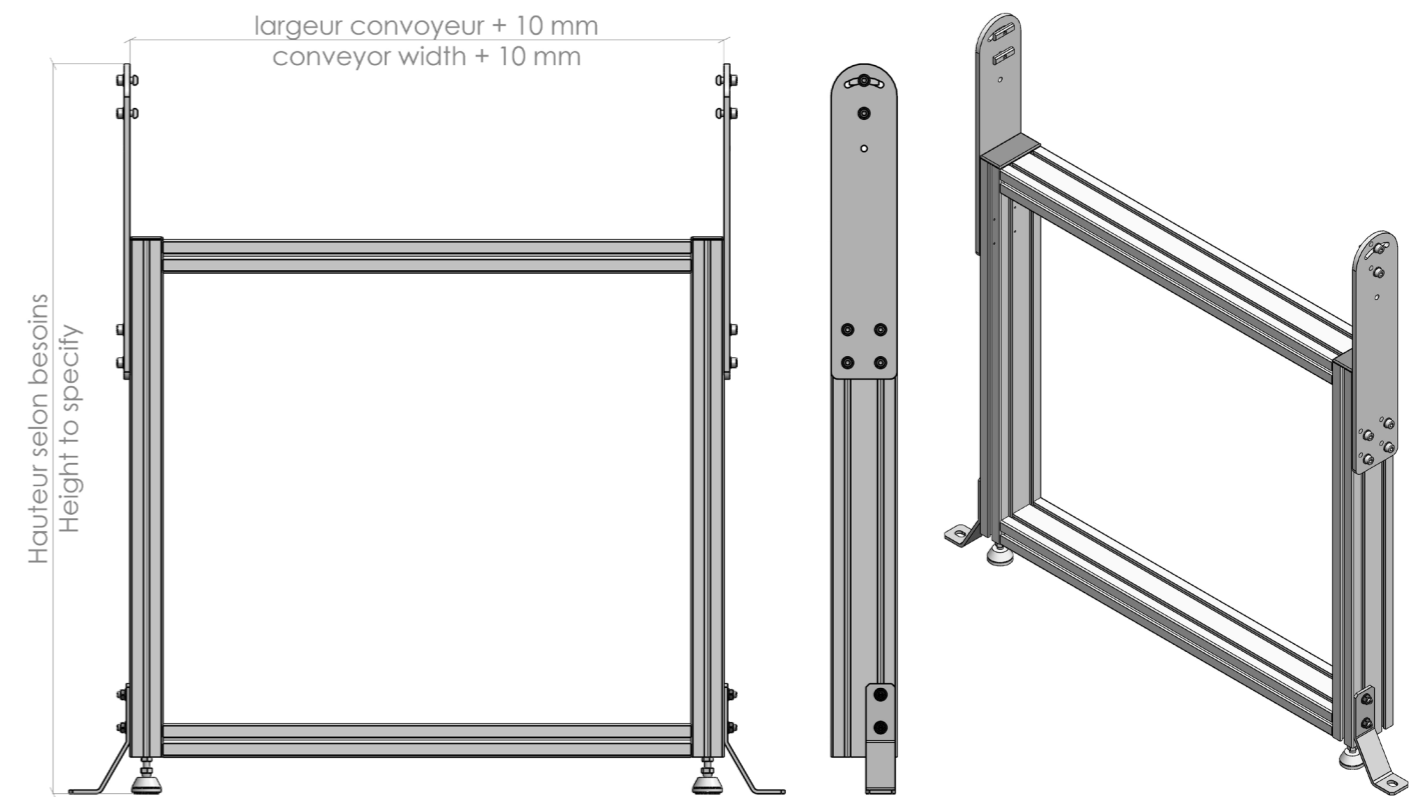
TB Ø100

JAMBAGES / LEG SETS

En profilé aluminium 45x90 avec pieds réglables M8 Ø80 et pattes de fixation au sol.
Hauteur dessus bande à préciser lors de la commande.

*In aluminium profile 45x90 with adjustable feet M8 Ø80 and floor fixing brackets.
Belt top height to be specified when ordering.*

Largeur Width	Référence Reference
600 mm	988-008-600
800 mm	988-008-800
1000 mm	988-008-1000
1200 mm	988-008-1200
1400 mm	988-008-1400
1800 mm	988-008-1800



Réglages de mise à niveau standards +/- 100 mm.
Standard leveling adjustments +/- 100 mm.

TB Ø100

OPTIONS / OPTIONS

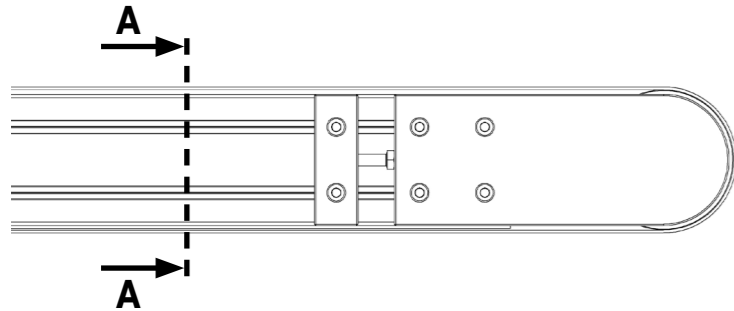
TASSEAU INFÉRIEUR K8 / LOWER SLAT K8

Permet à la bande d'être guidée et de rester en position. Permet la réversibilité du sens et de défilement de la bande.

Référence
988-014 Tasseau inférieur K8 au ml de convoyeur

Allows the belt to be guided and to stay in position. Allows belt's reversibility of direction and movement.

Reference
988-014 Lower slat K8 by linear meter



Coupe AA
Section AA

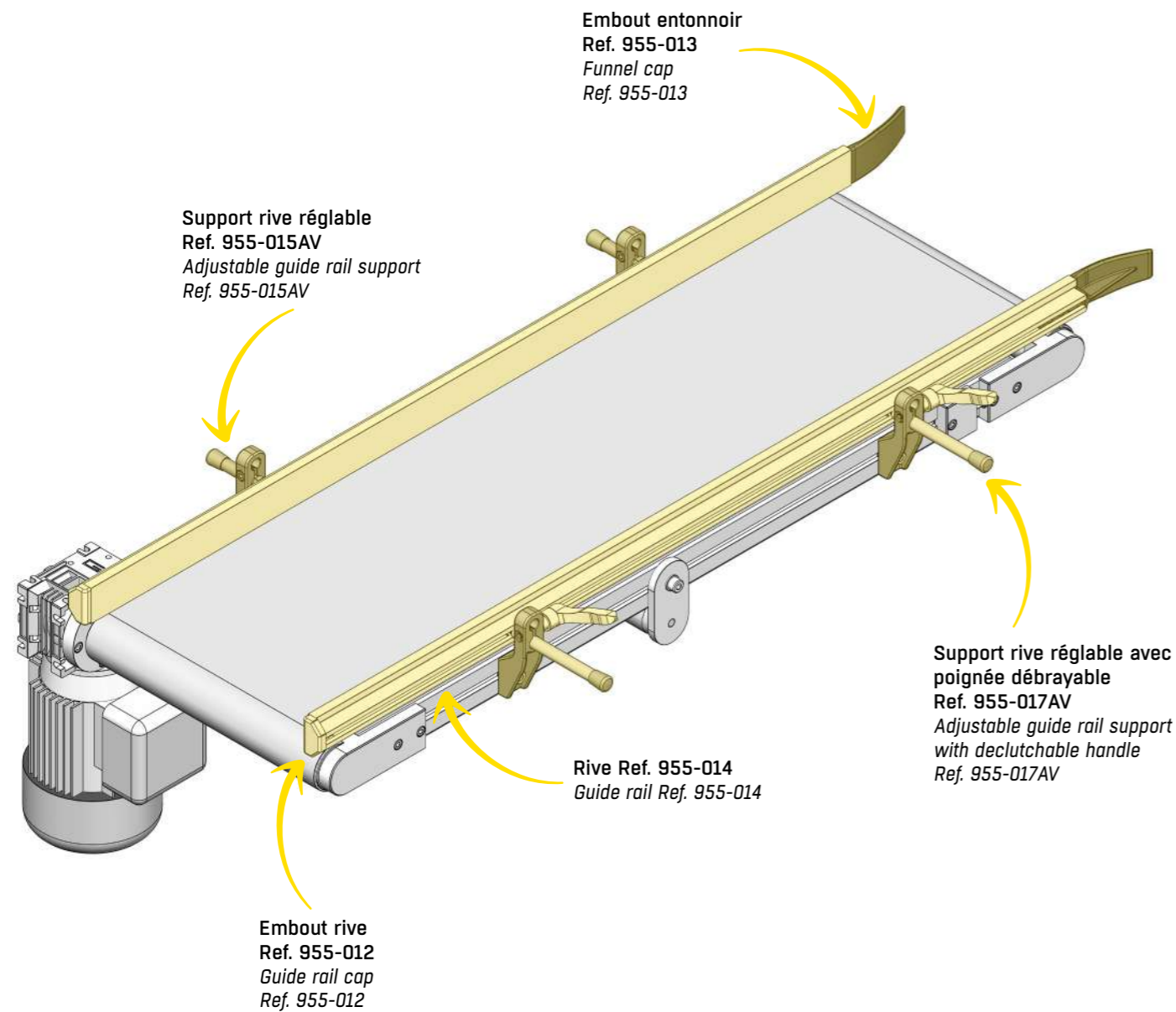


Tasseau K8 pour guidage de la bande
Slat K8 for belt's guidance

Rives / Guide rails

Rives / Guide rails

DESCRIPTION TECHNIQUE / TECHNICAL DESCRIPTION



RIVE / GUIDE RAIL

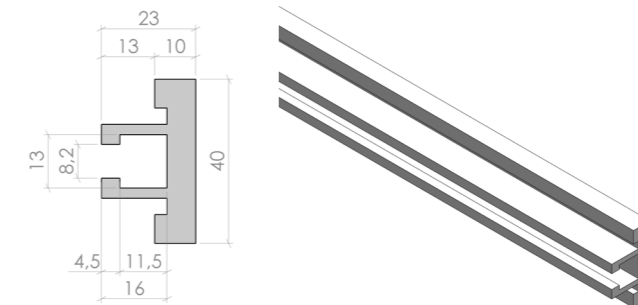
955-014

Spécifications
Aluminium et polyéthylène blanc

Specifications
Aluminium and white polythene

Conditionnement
Barre 3 m

Packaging
Bar 3 m



EMBOUT RIVE / GUIDE RAIL CAP

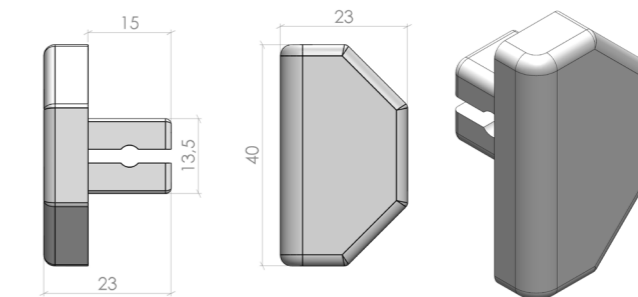
955-012

Spécifications
Polyéthylène gris

Specifications
Grey polythene

Conditionnement
À l'unité

Packaging
x1



EMBOUT ENTONNOIR / FUNNEL CAP

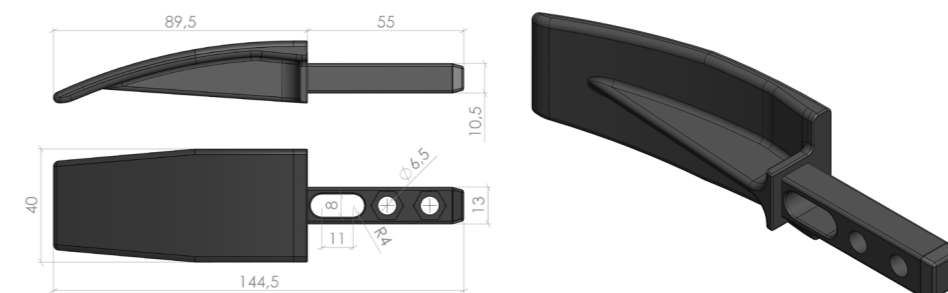
955-013

Spécifications
Polyéthylène noir

Specifications
Black polythene

Conditionnement
À l'unité

Packaging
x1



Rives / Guide rails

SUPPORT RIVE REGLABLE / ADJUSTABLE GUIDE RAIL SUPPORT

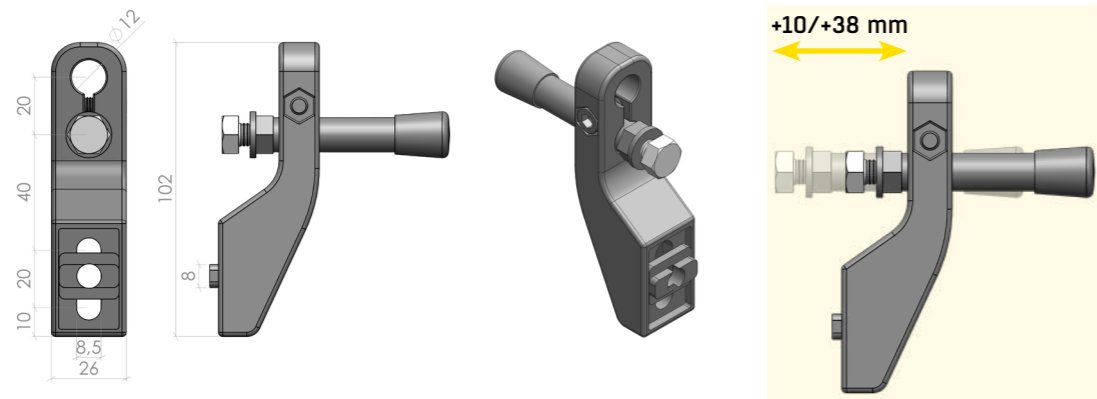
955-015AV

Spécifications
Polyamide noir

Specifications
Black polyamide

Conditionnement
À l'unité

Packaging
x1



SUPPORT RIVE REGLABLE AVEC POIGNÉE DÉBRAYABLE
ADJUSTABLE GUIDE RAIL SUPPORT WITH DECLUTCHABLE HANDLE

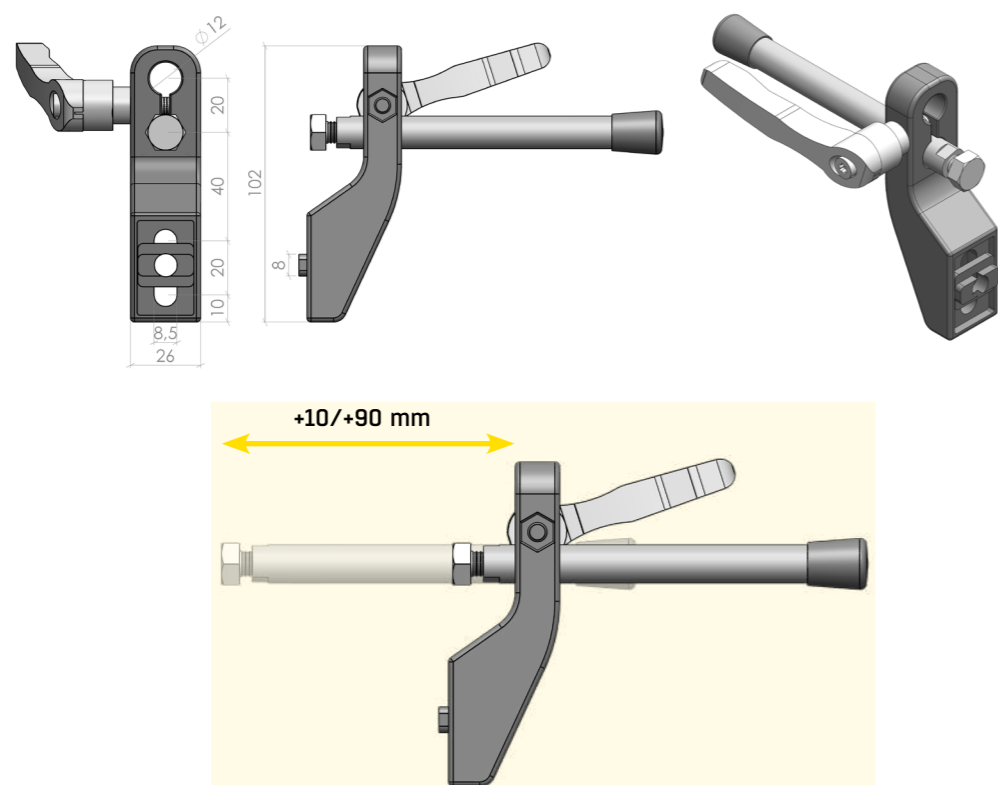
955-017AV

Spécifications
Polyamide noir

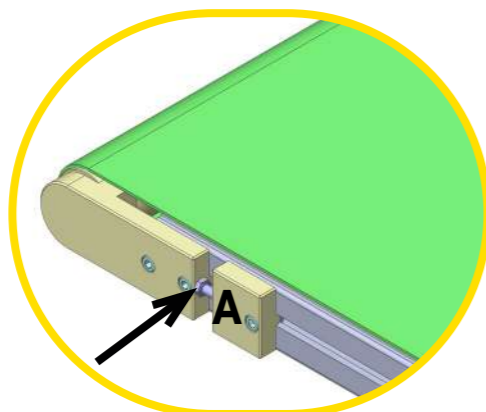
Specifications
Black polyamide

Conditionnement
À l'unité

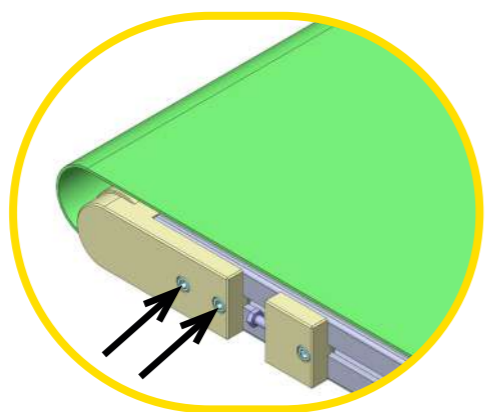
Packaging
x1



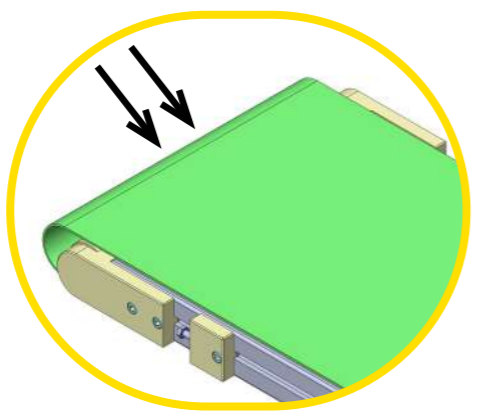
Changement de bande



- 1** Déserrer les têtes hexagonales afin de les rapprocher au plus près de la pièce A.
Opération à réaliser des deux côtés.



- 2** Déserrer les vis des paliers.
Opération à réaliser des deux côtés.



- 3** Exercer un mouvement de poussée sur le rouleau en direction du moteur afin de ne plus contraindre la bande.

- 4** Sortir la bande et mettre la nouvelle en lieu et place de la précédente.
Se référer à la notice de réglage de tension afin que le convoyeur devienne opérationnel.

Réglage de la bande

Le convoyeur est livré assemblé, prêt à fonctionner, la bande est réglée à sa tension nominale. La présente procédure de réglage exige que le convoyeur soit parfaitement plan et définitivement installé sur ses piétements. Sa structure ne doit pas être déformée par la fixation des piétements, accessoires,...

RÉGLAGE DE LA TENSION DE LA BANDE

La tension est pré-réglée en usine à une valeur correspondant à un allongement de 0,3% de la longueur initiale de la bande. En cas d'utilisation sous charge élevée, afin d'éviter un éventuel patinage de la bande, celle-ci peut être tendue à un taux d'allongement de 0,5 % (soit 5 mm/m).

Opérations à effectuer des deux côtés

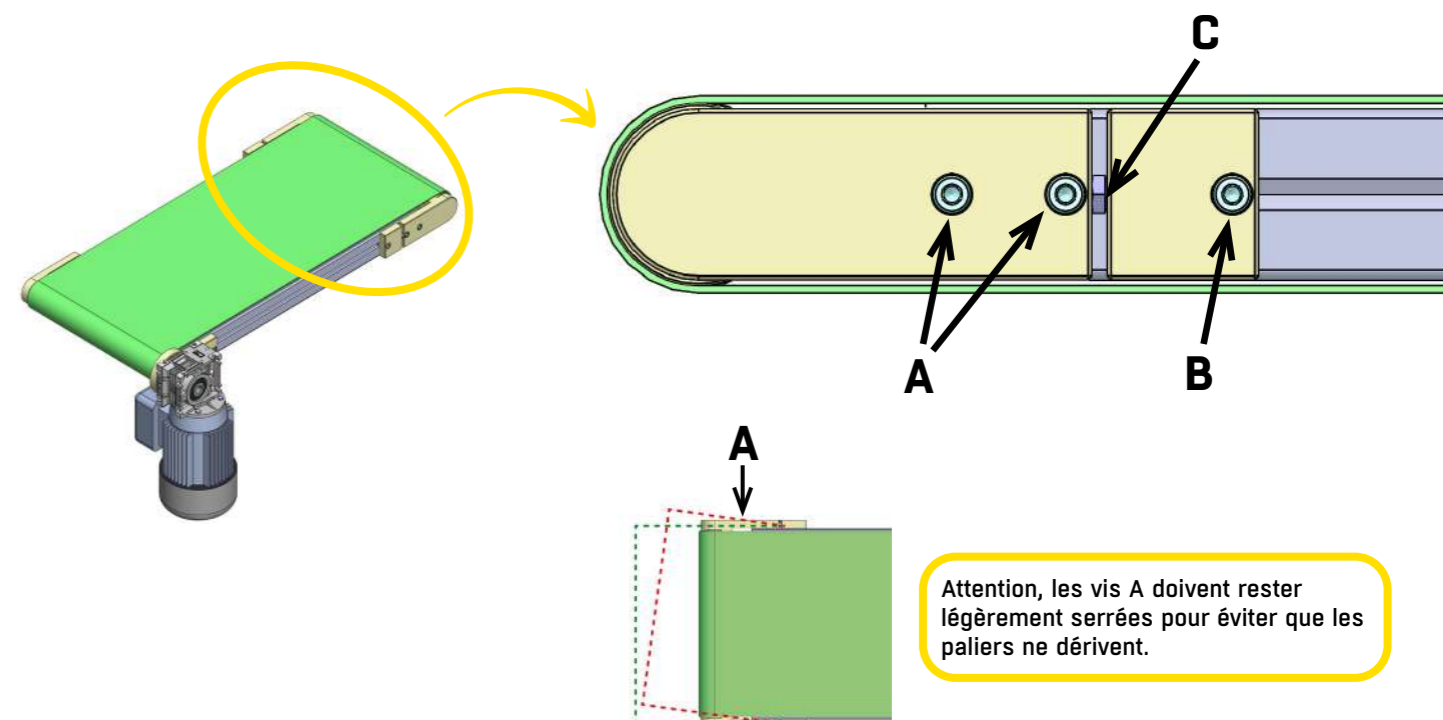
- bloquer les vis B
- amener les vis C au contact des flasques du tendeur et desserrer les vis A
- augmenter la tension de bande uniformément de chaque côté à l'aide des vis de pression C
- bloquer les vis A, vérifier la position de la bande et la régler si nécessaire

RÉGLAGE DE LA POSITION DE LA BANDE

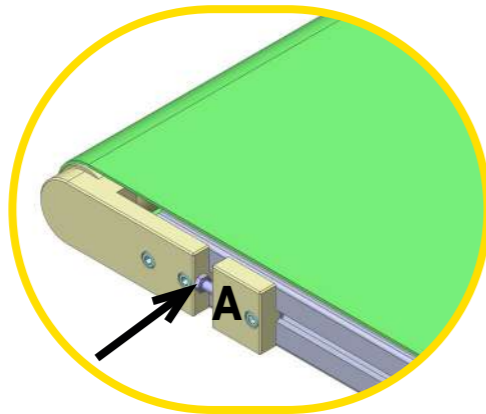
En fonctionnement la bande doit rester centrée sur le convoyeur. Côté moteur, la géométrie du convoyeur est testée en usine et ne doit pas être dérégulée ou desserrée. Le côté tendeur peut nécessiter un réglage (modification de la tension de la bande). Afin de recentrer la bande, il faut en augmenter la tension du côté où elle se déporte. Ce réglage s'effectue par 1/8^{ème} de tour.

Opérations à effectuer du côté concerné, convoyeur en fonctionnement

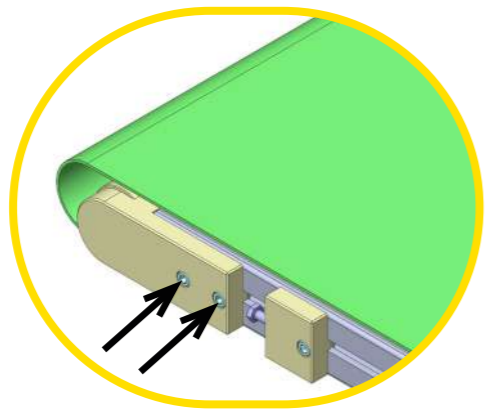
- bloquer la vis B
- amener la vis C au contact du flasque du tendeur et desserrer les vis A
- augmenter la tension de bande à l'aide de la vis de pression C (1/8^{ème} tour)
- attendre quelques minutes, répéter l'opération jusqu'à ce que la bande soit centrée et stable
- bloquer les vis A



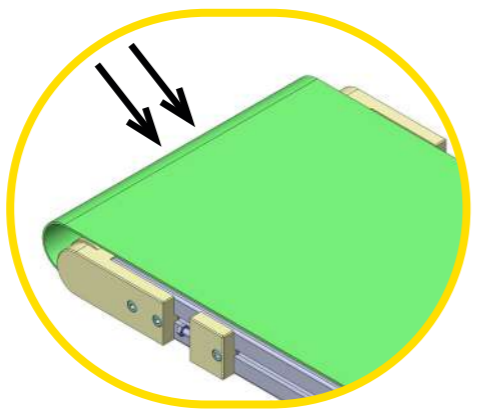
Instructions to replace the belt



- 1 Loosen hexagonal heads to bring them as close as possible to piece A.
Operation to be carried out on both sides.



- 2 Loosen bearings' screws.
Operation to be carried out on both sides.



- 3 Apply a pushing movement on the roller in motor's direction in order to no longer stress the belt.
- 4 Take out the belt and put the new one in place of the previous one.
Refer to the belt tension adjustment manual to make the conveyor operational.

Belt adjustments

The conveyor is delivered assembled, ready to operate, the belt is adjusted to its nominal tension. This adjustment procedure requires that the conveyor is perfectly level and permanently installed on its bases. Its structure should not be deformed by leg sets or accessories.

BELT TENSION ADJUSTMENT

The tension is factory preset to a value corresponding to an elongation of 0.3% of the initial belt length. For a use under high load, in order to avoid possible belt slipping, the belt can be tensioned at a rate elongation of 0.5 % (5 mm/m).

Operations to be carried out on both sides

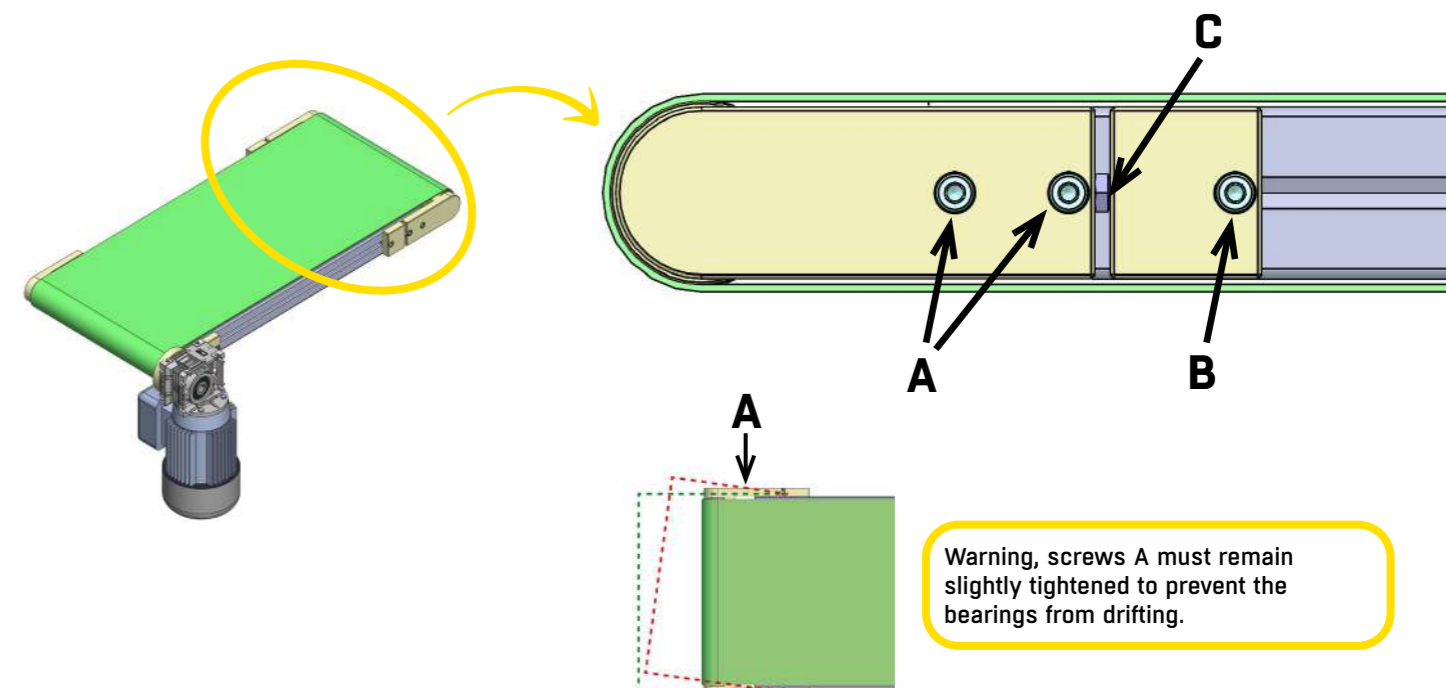
- block the screws B
- bring the screws C in contact with the tensioner flanges and loosen the screws A
- increase the belt tension uniformly on each side using the pressure screws C
- block the screws A, check the position of the belt and adjust it if necessary

BELT POSITION ADJUSTMENT

In operation the belt must remain centered on the conveyor. On the motor side, the geometry of the conveyor is factory tested and must not be disturbed or loosened. The tensioner side may require adjustments (belt tension modifications). In order to recenter the belt, it is necessary to increase the tension on the side where it is offset. This adjustment is made by 1/8th of a turn.

Operations to be carried out on the concerned side, conveyor running

- block screw B
- bring the screw C in contact with the tensioner flange and loosen the screws A
- increase the belt tension using the pressure screw C (1/8th of a turn)
- wait a few minutes, repeat the operation until the band is centered and stable
- block screws A



Conditions Générales de Vente

1. Généralités : Toute commande emporte de plein droit de la part de l'acheteur son adhésion à nos conditions générales de vente, nonobstant toutes stipulations contraires figurant ou pouvant figurer aux conditions générales d'achats des clients. Il ne pourra être dérogé à nos conditions générales de vente à l'occasion d'une vente déterminée que par des conditions particulières acceptées par nous de façon expresse et par écrit.

2. Commandes : Les commandes remises à nos agents ou représentants, ou prises par eux, ainsi que celles adressées directement à nos bureaux, ne nous engagent que si elles font l'objet d'une acceptation de notre part. Pour toute commande inférieure à 100 euros net H.T. une majoration pour frais administratifs sera facturée pour atteindre ce montant.

3. Etudes, documents, projets : Les renseignements portés sur les catalogues et autres documents ne sont donnés qu'à titre indicatif et nous nous réservons le droit d'apporter toute modification de disposition, de forme, de matière, de performance ou d'emballage des produits dont représentation et description figurent sur nos imprimés à titre de publicité. Les projets, études et documents de toute nature envoyés à l'acheteur restent toujours notre entière propriété et doivent nous être rendus à notre demande. Ils ne peuvent être communiqués ni réalisés sans notre autorisation écrite préalable. Ils ne constituent que des propositions qui ne sauraient être assimilées à une quelconque participation à la conception du produit final et engager notre responsabilité.

Tous les documents fournis pour une pré-étude ou une étude restent la propriété d'ARCANE. Ils ne pourront être diffusés ou copiés sans l'accord de la société ARCANE.

Les études, plans et recommandations sont faits à titre purement indicatif et n'engagent pas notre responsabilité. Ils ne constituent pas un élément d'exécution et il appartient à l'utilisateur, sous son unique responsabilité, de les contrôler et de vérifier qu'ils tiennent compte des règles générales applicables pour ce genre de réalisation et des conditions particulières d'emploi.

Notre responsabilité est limitée expressément à l'accomplissement matériel des travaux qui nous sont commandés et qui sont effectués exclusivement au vu des instructions qui sont données par le client. L'exécution de ces travaux ne saurait en rien impliquer notre participation de quelque manière que ce soit dans leur conception ou notre connaissance particulière de leur finalité. Les plans, nécessitant une approbation, non retournés par le client sous un délai d'une semaine sont considérés comme acceptés.

4. Prix : Les prix s'entendent hors taxes départ nos installations, emballage non compris.

Sauf convention contraire, ils sont valables pendant un délai d'un mois.

Toute modification par l'acheteur des quantités commandées pourra entraîner la révision des prix consentis.

Les prix de nos devis constituent un engagement ferme sur les prix des fournitures et main d'œuvre indiqués sous réserve d'une acceptation du client sous un mois.

En cas d'acceptation du devis, le client s'engage à verser la provision inscrite à savoir 30 % du montant dû dès la passation de commande sauf stipulation contraire.

Les travaux non mentionnés sur le bon de commande sont qualifiés de travaux supplémentaires. En cas où, en cours d'exécution, de tels travaux apparaîtraient nécessaires, ils devront faire l'objet d'un devis supplémentaire et d'une approbation préalable du client.

Limite de fourniture : Ne sont pas compris dans notre fourniture de matière générale :

- Les travaux de maçonnerie, génie civil, massifs, scellements,
- Les arrivées de fluides et évacuation
- Les alimentations électriques et les mises à terre
- Le remplissage avec fournitures des produits utiles à l'utilisation, et d'une manière générale, tout ce qui n'est pas spécifié dans la présente offre comme faisant partie de la fourniture

5. Annulation de commande : Toute annulation de commande par l'acheteur entraîne de plein droit le paiement par lui d'une indemnité, selon les dispositions de l'article 1794 du Code Civil.

6. Livraison : En cas de commande ferme pour une quantité bien déterminée de pièces fabriquées spécialement, les quantités livrées s'entendent avec une tolérance +/- 10 % par rapport aux quantités commandées.

La livraison est réputée effectuée dès la mise à disposition des marchandises dans nos établissements.

Les risques de la marchandise sont transférés à l'acheteur dès la mise à disposition et pendant toute la durée de la réserve de propriété à notre bénéfice. Nos marchandises même vendues Franco voyagent aux risques et périls du destinataire.

En cas d'avaries survenues au cours du transport, lorsque les marchandises ne sont pas livrées par nos soins, le client devra faire toutes constatations nécessaires sur le bon de livraison et confirmer les réserves dans un délai de 48 heures par lettre recommandée avec accusé de réception, auprès du transporteur. Aucune réclamation en cas de vice apparent ou de non-conformité de la livraison, ne pourra être prise en compte après 48 heures de la date de réception. Par contre les réclamations doivent être faites impérativement à la livraison, sous peine de nullité.

Les délais de mise à disposition ne sont donnés qu'à titre indicatif. Aucune indemnité de retard ne peut être accordée, sauf stipulation contraire.

7. Paiement : Les paiements sont faits à notre domicile, nets et sans escompte et sont exigibles aux conditions de délais stipulés dans nos offres, confirmations de commande et factures. En cas d'escompte pour paiement comptant, la TVA déductible doit être diminuée du montant de celle afférant à l'escompte.

La remise d'un effet de commerce en paiement n'entraîne pas novation. En conséquence, la créance originaire subsiste avec toutes les garanties attachées (y compris la réserve de propriété) jusqu'à ce que ledit effet de commerce ait été payé. Les termes de paiement ne peuvent être retardés sous quelque prétexte que ce soit, même litigieux.

En cas de retard de paiement, la Société ARCANE sera en droit de facturer des intérêts de retard à un taux égal à 10 % l'an, sans que cette clause nuise à l'exigibilité de la dette et ne nécessitera aucune mise en demeure préalable conformément à l'article L.441-6 du Code de commerce. En outre, tout retard de paiement donnera lieu, en plus des pénalités de retard visées ci-dessus, au versement par l'acheteur d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement d'un montant de quarante (40) euros.

Si les frais de recouvrement venaient à dépasser ce montant, la Société ARCANE pourra demander sur justificatifs une indemnité complémentaire. Le défaut de paiement dans les délais convenus entraînera en outre, immédiatement et de plein droit, la déchéance de tous les termes restant éventuellement à courir et rendra en conséquence exigible la totalité de la dette sans qu'il soit besoin d'une mise en demeure. Tout report éventuel d'échéance ne fera pas obstacle à la clause de réserve de propriété. Le défaut de paiement nous autorisera également à arrêter les expéditions et considérer les marchés en cours comme immédiatement résiliés de plein droit. Dans le cas où nous serions dans l'obligation de mettre en jeu la clause de réserve de propriété, tout acompte versé par l'acquéreur restera acquis au fournisseur à titre d'indemnisation forfaitaire sans préjudice de toute autre action que nous serions en droit d'intenter de ce fait à l'encontre de l'acheteur et notamment en cas d'usure ou détérioration des pièces.

8. Réserve de propriété : Il est expressément convenu entre les parties, au sens de la loi du 12 mai 1980, que nous conservons la propriété des marchandises livrées jusqu'à paiement intégral du prix, des frais accessoires et des taxes. A cet égard, ne constitue pas des paiements, au sens de la présente disposition, la remise des traites et de tous titres créant une obligation de payer. En cas de non-paiement du prix et/ou des taxes à la date prévue, et sans autre formalité ni préavis, la vente sera résolue de plein droit au bénéfice de ARCANE sous réserve de tous dommages-intérêts à son profit, en sus des acomptes qui lui restent définitivement acquis.

L'acheteur est autorisé, dans le cadre de l'exploitation normale de son établissement, à revendre les marchandises livrées, mais il ne peut les donner en gage, ni en transférer la propriété à titre de garantie. En cas de revente, il nous cède toutes les créances nées à son profit de la revente au tiers acheteur. L'autorisation de revente est retirée automatiquement en cas de cessation de paiement de l'acheteur.

L'acheteur est également autorisé, dans le cadre de l'exploitation de son établissement, à transformer la marchandise livrée. Dans ce cas, l'acheteur cède, d'ores et déjà, la propriété de l'objet résultant de la transformation afin de garantir nos droits prévus par la clause de réserve de propriété. Si la marchandise livrée est façonnée avec d'autres marchandises ne nous appartenant pas, nous acquérons la co-propriété de la nouvelle chose au prorata de nos droits.

En cas de saisie ou de toute autre intervention d'un tiers, l'acheteur est tenu de nous en aviser immédiatement.

En cas de désaccord sur les modalités de la restitution des marchandises, celles-ci pourra être obtenue par ordonnance de référé rendue par Monsieur le Président du Tribunal de Commerce compétent du lieu où la marchandise est stockée.

La même décision désignera un expert en vue de constater l'état du matériel restitué et d'en fixer la valeur au jour de sa reprise sur cette base, les comptes des parties seront liquidés sans préjudice d'éventuels dommages et intérêts qui pourraient être dus par l'acheteur en réparation du préjudice que nous subissons du fait de la résolution de la vente.

9. Garantie : La garantie de 6 mois que nous accordons contre les vices de fabrication est strictement limitée à la réparation ou au remplacement des pièces reconnues défectueuses et en tenant compte de l'usage déjà fait, sans qu'aucune indemnité ne puisse être allouée pour quelque cause que ce soit.

Les réclamations concernant les quantités, poids et dimensions, seront recevables dans les 4 jours de la réception des marchandises par l'acheteur, en son nom et pour son compte ; celles qui concernent la qualité seront recevables dans les deux mois de l'expédition. S'il s'agit d'un vice caché, et pour autant que les marchandises n'aient subi aucune altération avant ou pendant leur utilisation par l'acheteur, les marchandises reconnues défectueuses seront retournées par l'acheteur à ses frais. Toutes détériorations ou défauts provoqués par usure naturelle ou par des accidents extérieurs, tel que entretien défectueux, lubrifiant impropre, surcharge, montage erroné, usage impropre, etc. sont exclus de la garantie.

10. Outillage : La participation aux frais de réalisation de l'outillage qui serait éventuellement demandée à l'acheteur n'entraîne pas transfert à son profit de la propriété de cet outillage, sauf conventions contraires expressees.

11. Litiges : Tous litiges nés de l'interprétation ou de l'exécution des présentes conditions générales de vente, à quelque titre que ce soit, même en cas de demande incidente ou de plusieurs défendeurs seront de la compétence exclusive des tribunaux dans le ressort duquel est situé notre Siège Social.

La seule loi applicable est la loi française.

Lieu de juridiction : LA ROCHE SUR YON

ARC103 ind. H - mai 2014

Formulaire Convoyeur TB / Conveyor TB form

Date :

Société :
Company

Mail :

Nom :
Name

Téléphone :
Phone

Département :
Department

Produit transporté :
Carried product

Environnement :
Environment

Matière :
Material

Accumulation : oui non

Charge transportée au mètre linéaire :
Carried load by linear meter

Température °C :
Temperature °C

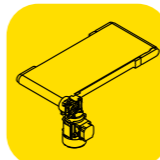
Application :
Use

Diamètre (mm) : **TB Ø25** **TB Ø52** **TB Ø100** **Quantité :**
Diameter (mm) **Quantity**

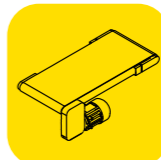
Largeur de bande :
Belt width :

Longueur Hors-tout :
Overall length

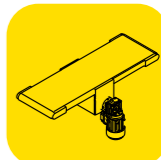
Type d'entraînement : **DIRECT** **DÉPORTÉ** **INTERMÉDIAIRE**
Drive type **DIRECT** **SHIFTED** **INTERMEDIATE**



TBØ52 - TBØ100



TBØ52 - TBØ100



TBØ25 - TBØ52

Vitesse (m/min) :
Speed (m/min)

Option variateur : oui non
Variable speed drive option

Embout couteau : oui non
Knife edge

Type de bande : **PVC** **PU** **Alimentaire** **Ambiance difficile** **Autre**
Belt type **Alimentary** **Difficult environment** **Other**

Lisse
Low grip

Adhérente
High grip

Tasseaux : oui non **Hauteur :**
Slats **Height**

Pas :
Step

Tasseaux de guidage de bande : oui non
Belt guidance slats

Jambage : oui non **Hauteur entrée :**
Leg set **Entrance height**

Hauteur sortie :
Exit height

Rives : **Réglables** **Fixes**
Guide rails **Adjustable** **Fixed**

Notes :

Index

FRANÇAIS FRENCH

B

BANDE	
CHANGEMENT DE BANDE.....	38
KIT ROULEAU SUPPORT DE BANDE TB Ø52.....	18
KIT ROULEAU SUPPORT DE BANDE TB Ø100.....	30
LARGEUR DE BANDE TB Ø25.....	11
LARGEUR DE BANDE TB Ø52.....	16
LARGEUR DE BANDE TB Ø100.....	28
RÉGLAGE DE LA BANDE.....	39
TYPE DE BANDE TB Ø25.....	11
TYPE DE BANDE TB Ø52.....	17
TYPE DE BANDE TB Ø100.....	29

C

CONVOYEUR COL DE CYGNE.....	19
-----------------------------	----

D

DESCRIPTION TECHNIQUE	
DESCRIPTION TECHNIQUE TB Ø25.....	8
DESCRIPTION TECHNIQUE TB Ø52.....	12
DESCRIPTION TECHNIQUE TB Ø100.....	24

J

JAMBAGES	
JAMBAGES TB Ø25.....	11
JAMBAGES TB Ø52.....	20
JAMBAGES TB Ø100.....	31

M

MOTORISATION	
MOTORISATION TB Ø25.....	10
MOTORISATION TB Ø52.....	14
MOTORISATION TB Ø100.....	26

O

OPTIONS	
EMBOUT COUTEAU Ø31 MM.....	22
MOTEUR SEW TB Ø100.....	27
MOTEUR TB Ø52.....	15
TASSEAU INFÉRIEUR K6.....	21
TASSEAU INFÉRIEUR K8.....	32
VARIATEUR.....	10,15,27

R

RIVES	
EMBOUT ENTONNOIR.....	35
EMBOUT RIVE.....	35
RIVE.....	35
SUPPORT RIVE REGLABLE.....	36
SUPPORT RIVE REGLABLE AVEC POIGNÉE DÉBRAYABLE.....	36

T

TYPES D'ENTRAÎNEMENT	
TYPE D'ENTRAÎNEMENT TB Ø25.....	9
TYPES D'ENTRAÎNEMENT TB Ø52.....	13
TYPE D'ENTRAÎNEMENT TB Ø100.....	25

ANGLAIS ENGLISH

B

BELT	
BELT ADJUSTMENT.....	41
BELT TYPE TB Ø25.....	11
BELT TYPE TB Ø52.....	17
BELT TYPE TB Ø100.....	29
BELT WIDTH TB Ø25.....	11
BELT WIDTH TB Ø52.....	16
BELT WIDTH TB Ø100.....	28
INSTRUCTIONS TO REPLACE THE BELT.....	40
SUPPORT ROLLER KIT TB Ø52.....	18
SUPPORT ROLLER KIT TB Ø100.....	30

D

DRIVE TYPES	
DRIVE TYPES TB Ø52.....	13
DRIVE TYPE TB Ø100.....	25
DRIVE TYPE TB Ø25.....	9

G

GOOSENECK CONVEYOR.....	19
GUIDE RAILS	
ADJUSTABLE GUIDE RAIL SUPPORT.....	36
ADJUSTABLE GUIDE RAIL SUPPORT WITH DECLUTCHABLE HANDLE.....	36
FUNNEL CAP.....	35
GUIDE RAIL.....	35
GUIDE RAIL CAP.....	35

L

LEG SETS	
LEG SETS TB Ø25.....	11
LEG SETS TB Ø52.....	20
LEG SETS TB Ø100.....	31

M

MOTORISATION	
MOTORISATION TB Ø25.....	10
MOTORISATION TB Ø52.....	14
MOTORISATION TB Ø100.....	26

O

OPTIONS	
KNIFE EDGE Ø31 MM.....	22
LOWER SLAT K6.....	21
LOWER SLAT K8.....	32
MOTOR TB Ø52.....	15
SEW MOTOR TB Ø100.....	27
VARIABLE SPEED DRIVE.....	10,15,27

T

TECHNICAL DESCRIPTION	
TECHNICAL DESCRIPTION TB Ø25.....	8
TECHNICAL DESCRIPTION TB Ø52.....	12
TECHNICAL DESCRIPTION TB Ø100.....	24



ARCANE sas
21 route du Poiré • ZA Le Bois Marie
85190 Aizenay FRANCE

☎ **+33 (0)2 51 48 38 28**

✉ scomm@groupearcane.com

🖱 www.arcanefrance.fr



*notre site web
our website*

